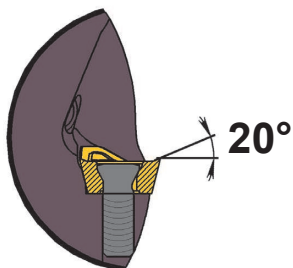
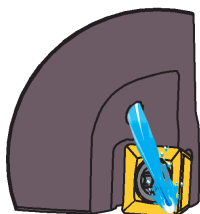


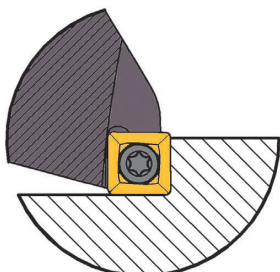
# Новая серия фрез для обработки уступов, плоскостей и контурного фрезерования



положительная геометрия



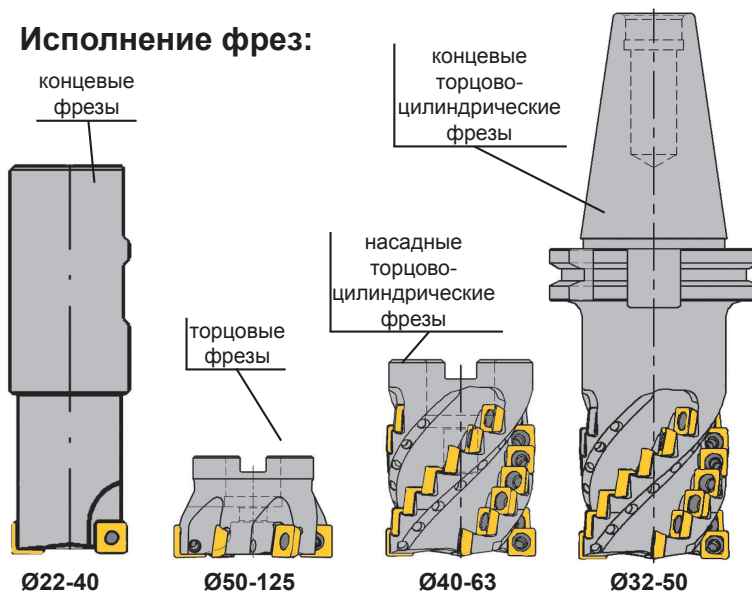
внутренняя подача СОЖ для обработки аустенитной нержавеющей стали



глубина резания торцовыми и концевыми фрезами до 8 мм



## Исполнение фрез:



- подача СОЖ в направлении режущей кромки при обработке нержавеющей стали охлаждает зону резания, увеличивая стойкость пластин;

- четыре эффективных режущих кромки и универсальная геометрия пластин **SD08 СКИФ-М** обеспечивают эффективную обработку широкого спектра материалов;

- стандартный ряд хвостовиков на торцово-цилиндрических фрезях: DIN1835A/B, DIN226, DIN2080, DIN69871. По спецзаказу возможно исполнение хвостовиков MAS BT403, CAT-V, DIN1835E, DIN69893.

При фрезеровании насадными и концевыми торцово-цилиндрическими фрезами уступов и стенок возможны строчки на поверхности глубиной до 0,15 мм.