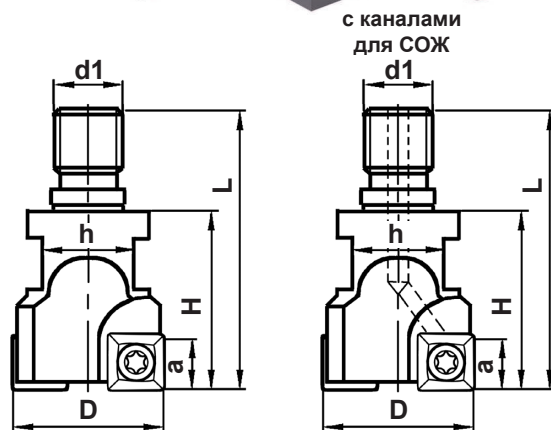
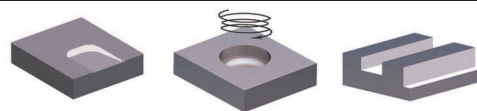


MT190...SD08

Концевые фрезы 90°



*Положительная геометрия.
 *Лучшие результаты при фрезеровании стали и нержавеющей стали на обрабатывающих центрах.
 *Исключительно мягкое резание.
 *Низкие силы резания.



Обозначение	Размеры, мм						Z	кг	Кол.	Классификация	Свойства	Инструмент
	D	a	L	H	d1	h						

MT190-G...SD08

Резьбовой хвостовик SKIF-M

MT190-022G12R02SD08	22	8	57	35	M12	17	2	0,1	SDMT08T308ER	2	T300755-09AP	7009-TP 3,0 Nm
MT190-025G12R03SD08	25	8	57	35	M12	17	3	0,1		3		
MT190-032G16R04SD08	32	8	58	40	M16	22	4	0,2		4		
MT190-040G20R05SD08	40	8	67	40	M20	30	5	0,4		5		

MT190-G...SD08-ИК

Резьбовой хвостовик SKIF-M

MT190-022G12R02SD08-ИК	22	8	57	35	M12	17	2	0,1	SDMT08T308ER	2	T300755-09AP	7009-TP 3,0 Nm
MT190-025G12R03SD08-ИК	25	8	57	35	M12	17	3	0,1		3		
MT190-032G16R04SD08-ИК	32	8	58	40	M16	22	4	0,2		4		
MT190-040G20R05SD08-ИК	40	8	67	40	M20	30	5	0,4		5		

	Марка твердого сплава												Основные размеры												
	P			M			K			S			H			ic	l	S	d1	r					
	HCP25X	HCP30X	HCM35X	HCM25X	HCM35X	HCS25X	HCP25X	HCP25X	HCP25X	HCS25X	HCS30X	HCP25X	HCP25X	HCP25X	мм										
SDMT08T308ER	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	9,0	9,0	3,97	3,4	0,8