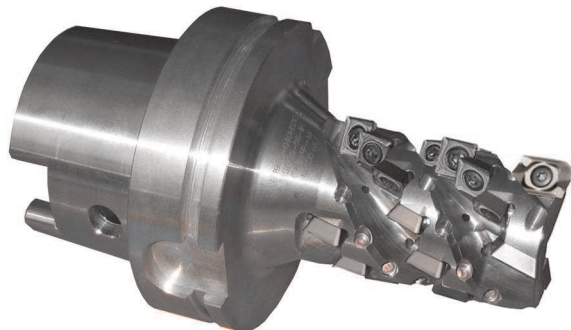
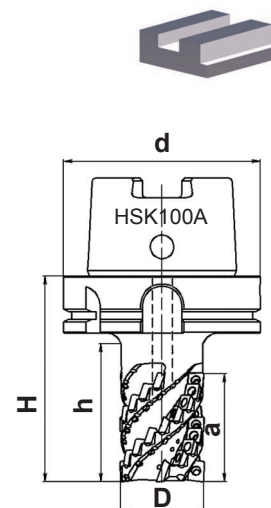







MT190L-ИК

Концевые торцово-цилиндрические фрезы с внутренним подводом СОЖ









- *Универсальное применение.
- *Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование с применением СОЖ.
- *Каждая режущая спираль - один эффективный зуб.
- *При фрезеровании титановых сплавов и аустенитной нержавеющей стали необходима непрерывная подача в зону резания СОЖ под давлением.
- *Стандартные радиуса пластины на торце 0,8; 3,0; 4,0 мм.
- *Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.

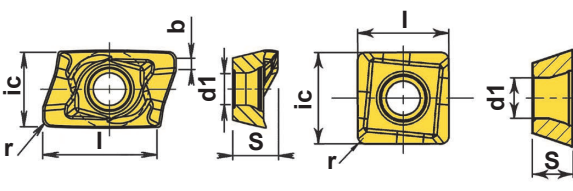


Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг		Кол.			
	D	a	H	h	d								

MT190L-H100A...SD08/BD12-ИК

Хвостовик полый конический типа HSK DIN 69893

Обозначение	D	a	H	h	d	Z	n _{max} RPM	Вес кг	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	Кол.		T300755-09AP	7009-TP 3,0 Nm
MT190L-040H100AR03SD08/BD12-055-ИК	40	54	114	70	100	3	17000	2,4					
MT190L-040H100AR03SD08/BD12-087-ИК	40	87	144	100	100	3	16500	2,7	3+36				
MT190L-040H100AR03SD08/BD12-099-ИК	40	99	154	110	100	3	16500	2,7	3+42				
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-074-ИК	50	74	129	85	100	4	15500	3,7	4+40				
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-087-ИК	50	87	131	87	100	4	15000	3,9	4+48				
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-099-ИК	50	99	154	125	100	4	15000	3,9	4+56				

	Марка твердого сплава										Основные размеры								
	P				M			K	N	S			H	ic	l	s	d1	r	b
	HCP25X	HCP30X	HCP35N	HCM35X	HCM25X	HCM35X	HCP35N	HCS25X	HCP25X	HCM25X	HCS25X	HCS30X							
BDMT120408SR	●	●	●	○	●	●	○	○	○	○	○	○	○	8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120408ER	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430SR	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120430ER	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440SR	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-
BDMT120440ER	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-
SDMT08T308ER	●	●	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	9,0	9,0	3,97	3,4	0,8	-