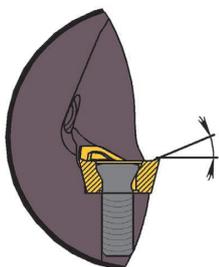
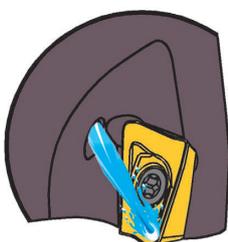


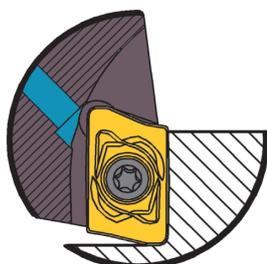
Новая серия фрез для обработки уступов, плоскостей, карманов



положительная геометрия



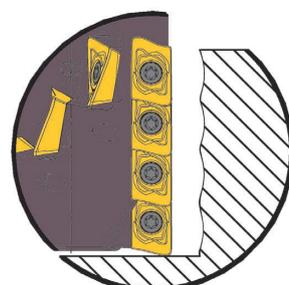
внутренняя подача СОЖ для обработки аустенитных сталей титановых и жаропрочных сплавов



глубина резания торцовыми и концевыми фрезами до 12 мм



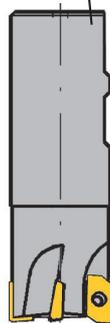
обработка насадными и концевыми торцово-цилиндрическими фрезами позволяет получать стенки без сточек



- первый выбор для чистовой и получистовой обработки торцовыми и концевыми фрезами;
- обработка торцово-цилиндрическими фрезами глубоких карманов и уступов без сточек;
- установка пластин с радиусами 0,8, 3,0, 4,0 мм на торец фрезы с минимальной доработкой корпуса;
- новые пластины **BD12 СКИФ-М**, увеличивают производительность обработки всех марок стали, нержавеющей стали, жаропрочных и титановых сплавов;
- стандартный ряд хвостовиков на торцово-цилиндрических фрезах: DIN1835A/B, DIN2080, DIN69871, DIN69893. По спецзаказу возможно исполнение хвостовиков MAS BT403, CAT-V, DIN1835E.

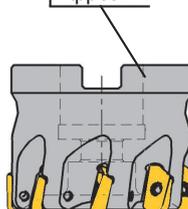
Исполнение фрез:

концевые фрезы



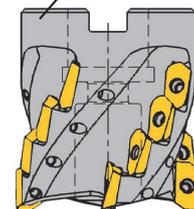
Ø22-40

торцовые фрезы



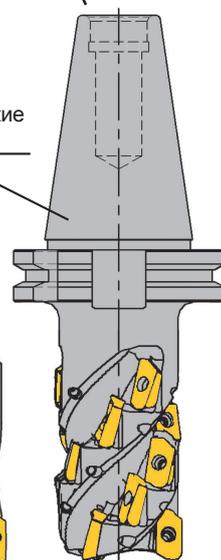
Ø40-160

насадные торцово-цилиндрические фрезы



Ø40-80

концевые торцово-цилиндрические фрезы



Ø32-50