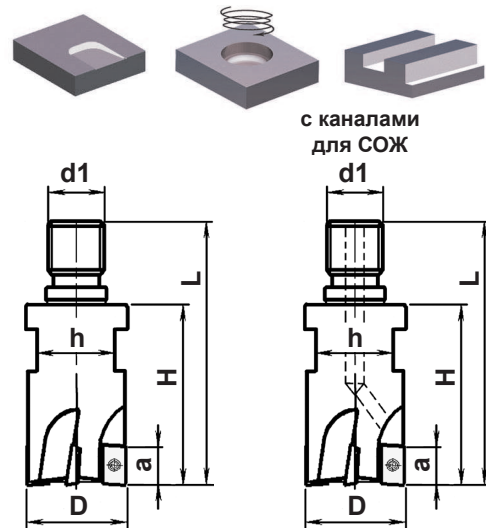


MT190...BD12

Концевые фрезы 90°



- *Положительная геометрия.
- *Эффективная обработка нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.
- *Исключительно мягкое резание.
- *Низкие силы резания.
- *Стандартные радиуса пластины 0,8; 3,0; 4,0 мм.
- *Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.



Обозначение	Размеры, мм							кг		Кол.				
	D	a	L	H	d1	h	Z							
MT190-G...BD12													Резьбовой хвостовик СКИФ-М	
MT190-022G10R02BD12	22	12	49	30	M10	15	2	0,1	BDMT1204...	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT190-025G12R02BD12	25	12	57	35	M12	17	2	0,1		2				
MT190-025G12R03BD12	25	12	57	35	M12	17	3	0,1		3				
MT190-032G16R03BD12	32	12	63	40	M16	22	3	0,2		3				
MT190-032G16R04BD12	32	12	63	40	M16	22	4	0,2		4				
MT190-040G20R04BD12	40	12	72	40	M20	30	4	0,4		4				
MT190-040G20R05BD12	40	12	72	40	M20	30	5	0,4	5					

MT190-G...BD12-ИК													Резьбовой хвостовик СКИФ-М	
MT190-022G10R02BD12-ИК	22	12	49	30	M10	15	2	0,1	BDMT1204...	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT190-025G12R02BD12-ИК	25	12	57	35	M12	17	2	0,1		2				
MT190-025G12R03BD12-ИК	25	12	57	35	M12	17	3	0,1		3				
MT190-032G16R03BD12-ИК	32	12	63	40	M16	22	3	0,2		3				
MT190-032G16R04BD12-ИК	32	12	63	40	M16	22	4	0,2		4				
MT190-040G20R04BD12-ИК	40	12	72	40	M20	30	4	0,4		4				
MT190-040G20R05BD12-ИК	40	12	72	40	M20	30	5	0,4	5					

	Марка твердого сплава												Основные размеры									
	P				M				K		S		H		ic	l	S	d1	r	b		
	HCP25X	HCP30X	HCP35N	HCM35X	HCM25X	HCM35X	HCP35N	HCS25X	HCP25X	HCP25X	HCS25X	HCS30X										
													мм									
BDMT120408SR	●	●	●	○	●	●	○		○			○					8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120408ER							○						●	●			8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430SR	●	●		○	●	●			○			○					8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120430ER							○						●	●			8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440SR	●	●		○	●	●			○			○					8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-
BDMT120440ER							○						●	●			8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-