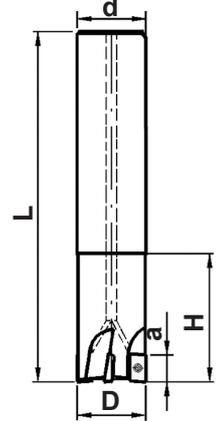


MT190...BD12-ИК

Концевые фрезы 90° с внутренним подводом СОЖ



- *Положительная геометрия.
- *Лучшие результаты при фрезеровании стали, нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов. на обрабатывающих центрах.
- *Исключительно мягкое резание.
- *Низкие силы резания.
- *Стандартные радиуса пластины 0,8; 3,0; 4,0 мм.
- *Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.**



Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Кг		Кол.			
	D	a	L	H	d								
MT190-Z...BD12-L...-ИК	Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A												
MT190-022Z20R02BD12-L200-ИК	22	12	200	38	20	2	15400	0,5	BDMT1204...	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190-025Z25R02BD12-L200-ИК	25	12	200	38	25	2	15400	0,7		2			
MT190-025Z25R03BD12-L200-ИК	25	12	200	38	25	3	15400	0,7		3			
MT190-032Z32R03BD12-L250-ИК	32	12	250	39	32	3	13000	1,5		3			
MT190-032Z32R04BD12-L250-ИК	32	12	250	39	32	4	13000	1,5		4			
MT190-040Z40R03BD12-L250-ИК	40	12	250	44	40	3	11000	2,3		3			
MT190-040Z40R04BD12-L250-ИК	40	12	250	44	40	4	11000	2,3		4			
MT190-040Z40R05BD12-L250-ИК	40	12	250	44	40	5	11000	1,6		5			

	Марка твердого сплава												Основные размеры													
	P				M				K				S				H				ic	l	S	d1	r	b
	HCP25X	HCP30X	HCP35N	HCM35X	HCM25X	HCM35X	HCP35N	HCS25X	HCP25X	HCP30X	HCP35N	HCS25X	HCP25X	HCP30X	HCP35N	HCS25X	HCP25X	HCP30X	HCP35N	HCS25X						
	ММ																									
BDMT120408SR	●	●	●	○	●	●	○		○			○						8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2			
BDMT120408ER							○						●	●				8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2			
BDMT120430SR	●	●		○	●	●			○			○						8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9			
BDMT120430ER							○						●	●				8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9			
BDMT120440SR	●	●		○	●	●			○			○						8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-			
BDMT120440ER							○						●	●				8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-			