

Описание твердых сплавов

HCP25X	Высокопроизводительный износостойкий сплав с PVD-покрытием для фрезерования всех видов стали. Рекомендуется для обработки на средних и
<i>P15-P25</i>	высоких скоростях резания.
HCP30X	Универсальный высокопроизводительный сплав с PVD-покрытием для фрезерования всех видов стали. Рекомендуется для черновой и получистовой
<i>P30-P40</i>	обработки при нестабильных условиях.
HCM25X	Универсальный сплав с улучшенным покрытием TiAlN для обработки
<i>M20-M30</i>	аустенитных нержавеющей сталей.
HCM35X	Твердый сплав для обработки нержавеющей сталей, в том числе в
<i>M30-M40</i>	нестабильных условиях резания. Допускается обработка стали на средних и
	низких скоростях резания.
HCS25X	Высокопроизводительный сплав с PVD-покрытием для фрезерования титановых
<i>S20-S30</i>	сплавов и аустенитной нержавеющей стали. Рекомендуется для получистовой
	обработки с применением СОЖ.
HCS30X	Высокопроизводительный сплав с PVD-покрытием для фрезерования титановых
<i>S20-S40</i>	сплавов. Рекомендуется для черновой и получистовой обработки с применением
	СОЖ, в том числе при нестабильных условиях резания.