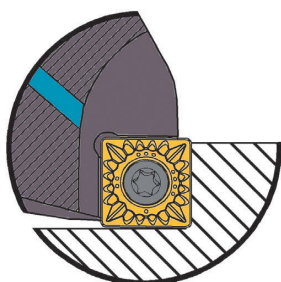
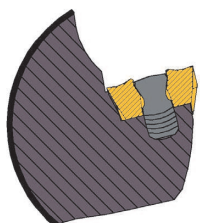


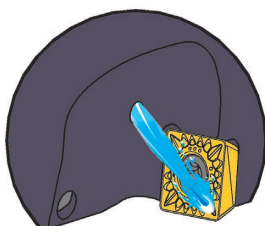
Фрезы для обработки уступов, карманов, плоскостей и пазов



глубина резания до 11 мм



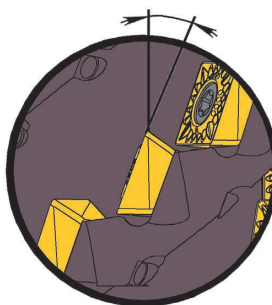
более прочное сечение пластины



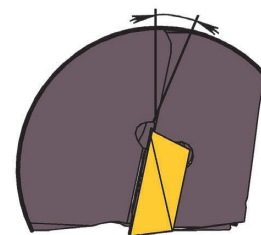
внутренняя подача СОЖ для обработки аустенитных сталей и титановых сплавов



20°



большой угол наклона режущей кромки на торцово-цилиндрических фрезах, низкие силы резания



большой угол наклона пластин на торцевых фрезах, мягкое резание

Исполнение фрез:

- увеличенное сечение пластин, а также прочная конструкция корпуса фрезы повышают эксплуатационную надежность и срок службы инструмента;
- увеличенный осевой угол расположения пластин обеспечивает мягкое резание, снижение динамических нагрузок на станок, повышенную стойкость;
- стандартный ряд хвостовиков на торцово-цилиндрических фрезах: DIN1835A/B, DIN2080, DIN69871, DIN69893. По спецзаказу возможно исполнение хвостовиков MAS BT403, CAT-V, DIN1835E.

При фрезеровании насадными и концевыми торцово-цилиндрическими фрезами уступов и стенок возможны строчки на поверхности глубиной до 0,15 мм.

