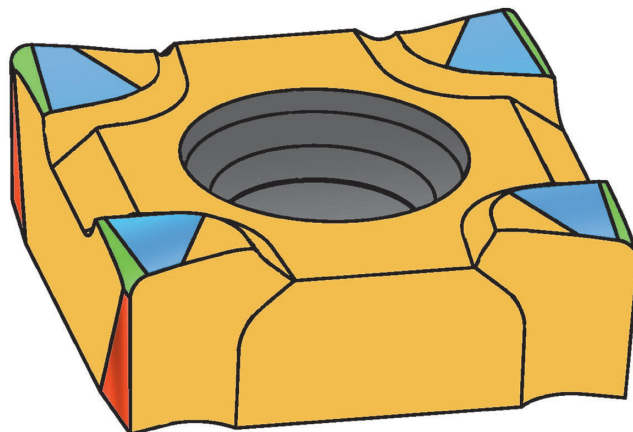


Новые твердосплавные пластины СКИФ-М для отрезных фрез

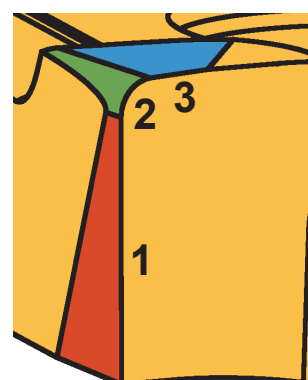
- универсальная положительная геометрия позволяет обрабатывать все марки сталей, нержавеющей сталей, титановые и жаропрочные сплавы;
- 4 эффективные режущие кромки;
- специальное, новое покрытие пластин, вместе со сверхположительной геометрией значительно снижает силы резания и позволяет увеличивать подачу на зуб до 30%;
- широкий диапазон радиусов обеспечивает возможность получать радиусные сопряжения стенок и дна паза в диапазоне от 0,2 до 3,0 мм;
- особая геометрия гарантирует высокое качество стенок паза.



Толщина пластины S	Радиус при вершине r
S=3,2мм	r=0,2 мм
S=3,5мм	r=0,5 мм
S=3,7мм	r=1,0 мм
S=4,1мм	r=1,5 мм
S=4,5мм	r=2,0 мм
S=5,2мм	r=2,5 мм
S=6,4мм	r=3,0 мм
S=7,4мм	



широкий спектр обрабатываемых материалов



- 1 - главная режущая кромка
- 2 - радиус при вершине реж. кромки (или фаска)
- 3 - вспомогательная режущая кромка (зачистная)
- главная задняя поверхность
- вспомогательная задняя поверхность
- радиусная поверхность

