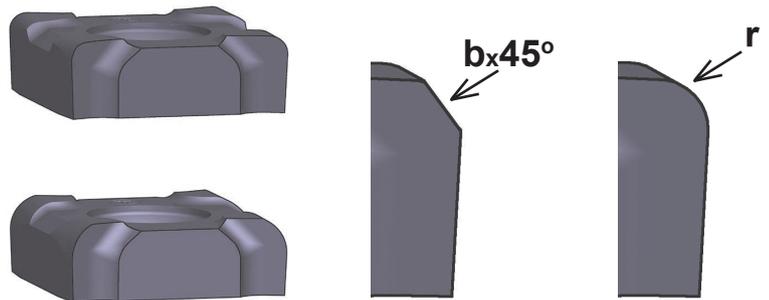


Стандартные пластины для отрезных работ имеют фаску 0,2 мм при вершине.

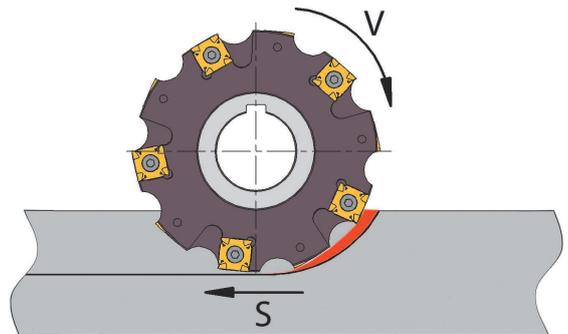
Имеется также широкий диапазон стандартных пластин с радиусами - 0,2; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0 мм. Пластины одного типоразмера, но с разными радиусами при вершине имеют одинаковую толщину.

Возможно получение любого нестандартного радиуса в диапазоне от 0,2 до 3 мм по спецзаказу.



Обозначение	Фаска	Радиус при вершине r, мм						
	0,2x45°	0,2	0,5	1	1,5	2	2,5	3
SNEC1232...EN	●	●	●	●	●	●	-	-
SNEC1235...EN	●	●	●	●	●	●	-	-
SNEC1237...EN	●	●	●	●	●	●	-	-
SNEC1241...EN	●	●	●	●	●	●	-	-
SNEC1245...EN	●	●	●	●	●	●	●	-
SNEC1252...EN	●	●	●	●	●	●	●	●
SNEC1264...EN	●	●	●	●	●	●	●	●
SNEC1274...EN	●	●	●	●	●	●	●	●

Рекомендуется применять попутное фрезерование.



Для фрез толщиной до 8-ми мм имеется возможность устанавливать в корпус пластины большей толщины и получать соответственно бóльшую ширину паза. При этом, необходимо соблюдать условие, чтобы устанавливаемая пластина выступала из корпуса не более, чем на 1,5 миллиметра. Справа представлена таблица, облегчающая подбор пластин.

*Пример: При установке в корпус фрезы МТ390-125S40N06SN12-07 пластин SNEC1245...EN ширина получаемого паза будет равна 7,8 миллиметров.*



Каждая фреза поставляется в сборе с винтами, предназначенными для пластин, имеющих минимальную толщину согласно таблице. При использовании пластин с другой толщиной, следует применять винт необходимой длины.

Обозначение	МТ390...SN12-[...] / МТ190Т...SN12-[...]				
	-06	-6.5	-07	-7.5	-08
	Максимальная ширина паза, мм				
SNEC1232...EN	<b>6</b>				
SNEC1235...EN	6,6	<b>6,5</b>			
SNEC1237...EN	7,0	6,9			
SNEC1241...EN	7,8	7,7	<b>7,0</b>	<b>7,5</b>	
SNEC1245...EN			7,8	8,3	<b>8,0</b>
SNEC1252...EN					9,4