

MT290

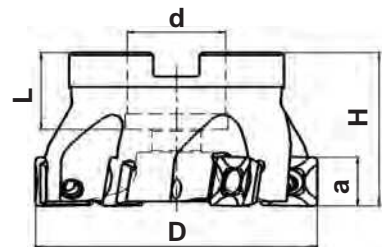


MT290...SD09

Торцовые фрезы 90°



*Особо эффективны в инструментальном производстве.
 *Четыре режущие кромки.
 *Низкие силы резания.
Нормальный шаг для обработки на малых фрезерных станках и обрабатывающих центрах.
Мелкий шаг для фрезерования плоскостей разъемов штампов и прессформ с тонкостенными секциями и обработки с малой глубиной резания.



Нормальный шаг

Глубина резания до 8 мм

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	L	H	d	Z						
MT290-050A22R06SD09	50	8	20	40	22	6	19500	0,3	SD.T09T308...	6	T400755-15	7015-T 5,5 Nm
MT290-063A22R07SD09	63	8	20	40	22	7	17000	0,6		7		
MT290-080B27R09SD09	80	8	22	50	27	9	14500	1,4		9		
MT290-100B32R11SD09	100	8	25	50	32	11	12500	1,7		11		
MT290-125B40R14SD09	125	8	29	63	40	14	11000	2,6		14		

Мелкий шаг

MT290-050A22R07SD09	50	8	20	40	22	7	19500	0,3	SD.T09T308...	7	T400755-15	7015-T 5,5 Nm
MT290-063A22R09SD09	63	8	20	40	22	9	17000	0,6		9		
MT290-080B27R11SD09	80	8	22	50	27	11	14500	1,4		11		
MT290-100B32R13SD09	100	8	25	50	32	13	12500	1,7		13		
MT290-125B40R15SD09	125	8	29	63	40	15	11000	2,6		15		

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам.

Размеры пластин с другими сплавами, см стр. В28.

	Марка твердого сплава											Основные размеры											
	P			M				K		N		S		H	ic	l	S	d1	r	b	α		
	HCP25N	HCP35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCP35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCK10N	HCK15	HWN15	HCN10	HCM40N								HCS30	HCS35
	MM																o						
SDMT09T308ER-T				○			●							●	●		9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15
SDMT09T308FR-AL											●	●					9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15
SDMT09T308SR-G								●	●								9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15
SDMT09T308SR-H			○			●								○			9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15
SDMT09T308SR-S	●	●			○	●		●									9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15
SDMT09T308SL-S	●				○		●										9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15