

MT290...SX12



Торцовые фрезы 90°

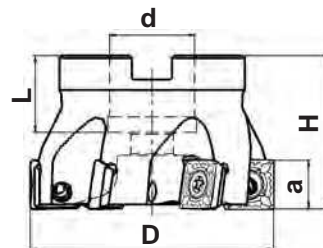


*Специальная геометрия для тяжелых условий обработки.
*Низкие силы резания.

*Пластины с четырьмя режущими кромками.

Нормальный шаг для обработки углеродистой, легированной и нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.

Мелкий шаг для фрезерования материалов с короткой стружкой, а также для эффективного фрезерования поверхностей переменного сечения изделий из стали и высокопроизводительной обработки стали при увеличенной жесткости системы.



Нормальный шаг

Глубина резания до 11 мм

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	L	H	d	Z						
MT290-050A22R04SX12	50	11	20	40	22	4	18000	0,2	SXMT120408EN...	4	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT290-063A22R05SX12	63	11	20	40	22	5	15500	0,3		5		
MT290-080A27R06SX12	80	11	22	50	27	6	13000	0,8		6		
MT290-100B32R07SX12	100	11	25	50	32	7	11500	0,9		7		
MT290-125B40R09SX12	125	11	29	63	40	9	10000	2,3		9		
MT290-160C40R11SX12	160	11	31	63	40	11	8500	3,7		11		

Мелкий шаг

MT290-050A22R05SX12	50	11	20	40	22	5	18000	0,2	SXMT120408EN...	5	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT290-063A22R06SX12	63	11	20	40	22	6	15500	0,3		6		
MT290-080A27R08SX12	80	11	22	50	27	8	13500	0,8		8		
MT290-100B32R10SX12	100	11	25	50	32	10	11500	0,9		10		
MT290-125B40R12SX12	125	11	29	63	40	12	10000	2,3		12		
MT290-160C40R14SX12	160	11	31	63	40	14	8500	3,7		14		

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам.

	Марка твердого сплава										Основные размеры						
	P		M		K		N		S		H		ic	l	S	d1	r
	HCP25C	HCP30	HCP30	HCP25C	HCS35	HCP25C	ic	l	S	d1	r						
SXMT120408EN-SR	●	●	○	●						○		12,7	12,7	4,76	4,7	0,8	
SXMT120408EN-T									●			12,7	12,7	4,76	4,7	0,8	