

# MT290/200S

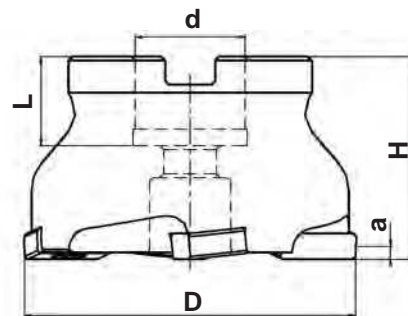


## MT200SA...LN19

### Регулируемые торцовые фрезы для чистового фрезерования



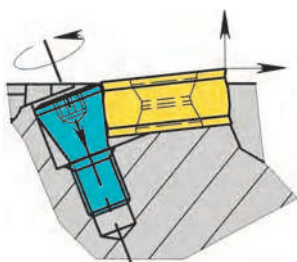
\*Торцовое биение пластин настраивается до 0,005 мм .  
 \*Наивысшее качество поверхности достигается с использованием пластин LNGQ1906ZZ-F



Нормальный шаг

Глубина резания до 1 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	n <sub>max</sub> RPM	Кг	Кол.	H501430-03	T501455-20	7020-T 9,0 Nm
	D	a	L	H	d							
MT200SA-063A22R03LN19	63	1	20	40	22	3	6500	0,7	3	H501430-03	T501455-20	7020-T 9,0 Nm
MT200SA-080A27R04LN19	80	1	22	50	27	4	5500	1,2				
MT200SA-100B32R04LN19	100	1	25	50	32	4	5000	1,7				
MT200SA-125B40R05LN19	125	1	29	63	40	5	4500	3,2				
MT200SA-160C40R06LN19	160	1	31	63	40	6	4000	5,0				
MT200SA-200C60R06LN19	200	1	32	63	60	6	3500	7,7				
MT200SA-250C60R08LN19	250	1	32	63	60	8	2500	18,0				
MT200SA-315D60R10LN19	315	1	32	70	60	10	2200	32,0				



Точная настройка фрезы:

1. При настройке каждого зуба предварительно пластина закрепляется винтом с усилием 2 Нм,
2. С помощью регулировочного винта устанавливается торцовое биение в пределах 0,005 мм, после чего винт пластины окончательно закрепляется с усилием 5 Нм.

	Марка твердого сплава						Основные размеры					
	P		M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	b
	HCP25	HWP20	HCP25					мм				
LNGQ1906ZZ	●		○					14,28	19,05	6,35	5,4	1,5
LNGQ1906ZZ-F		●						14,28	19,05	6,35	5,4	1,5