















Выбор торцовых фрез кассетного исполнения

Тип фрезы	Главный угол в плане	Диапазон Ø мм	Max глубина резания, мм	Используются СМП	Обрабатываемый материал					Вид обработки			
					P	M	K	S	N	Черновая	Получист.	Чистовая	С осевой подачей
Фрезерование плоскостей  MT200K...RP12 Стр. С40 MT200K...RP16 Стр. С41 MT200K...RP20 Стр. С42		100-500	6	 Стр. В26-В27	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●
		100-500	8		●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●	
		100-500	10		●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●●●	●●		
Фрезерование плоскостей  MT245K...SD12 Стр. С43	45°	100-500	6	 Стр. В29	●●●●	●●●●	●	●●●●	●	●●●●	●●●●		
Фрезерование плоскостей  MT245K...OO06 Стр. С44	45°	100-500	3,5	 Стр. В19	●●●●	●●●●	●	●●●●		●	●●●●	●●●●	●
Фрезерование плоскостей  MT245K...SO16 Стр. С45		100-500	8,4	 Стр. В37	●●●●	●●	●●●●	●		●●●●	●●●●	●●●●	
Фрезерование плоскостей  MT260K...PN10 Стр. С46	60°	100-500	5	 Стр. В20	●●●●	●●	●●●●	●		●●●●	●●●●	●●●●	
Фрезерование плоскостей и уступов  MT290K...SX12 Стр. С47	90°	100-500	11	 Стр. В40	●●●●	●●●●	●●	●●	●●	●●●●	●●	●●	
Фрезерование плоскостей и уступов  MT290K...AD15 Стр. С48		100-500	14	 Стр. В5	●●●●	●●●●	●●	●		●●●●	●●	●	