

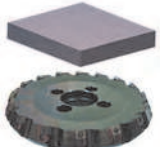

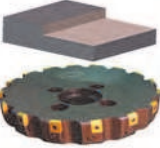





Выбор торцовых фрез кассетного исполнения

Тип фрезы	Главный угол в плане	Диапазон Ø мм	Мак глубина резания, мм	Используемые СМП	Обрабатываемый материал					Вид обработки			
					P	M	K	S	N	Черновая	Получист.	Чистовая	С осевой подачей
Фрезерование плоскостей  MT260K...LN24 Стр. С51	60°	125-500	19	 Стр. В15	•••	•	•			•••	•		
Фрезерование плоскостей  MT260K...SN12 Стр. С52	60°	125-500	8	 Стр. В33	•••	•	•			•••	•		
Фрезерование плоскостей и уступов  MT290K...XN12 Стр. С53	90°	125-500	9,5	 Стр. В33	•••	•	•			•••	•		
Фрезерование плоскостей и уступов  MT245WK..OO06 Стр. С54	45°	80-500	3,5	 Стр. В19	•••	•••	•	•••		•	•••	•••	•