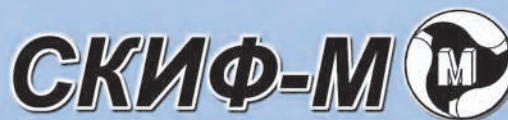
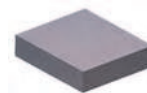


MT260K



MT260K...LN24

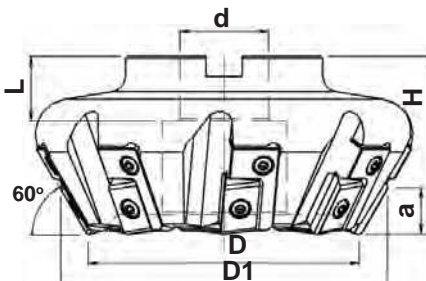
Торцовые кассетные фрезы 60°



Тяжелое резание



*Большой съем металла при обработке стали и чугуна на станках мощностью свыше 30кВт.
 *Тангенциальное крепление прочных СМП.
 *4 режущих кромки.
 *Эффективное фрезерование литья по корке.
 ***Нормальный шаг** для станков особо большой мощности, эффективен при обработке чугуна.
 ***Крупный шаг** особо эффективен при черновом фрезеровании стали.



Нормальный шаг

Глубина резания до 19 мм

Обозначение	Размеры, мм						Z	nmax RPM	кг		Кол.				
	D	a	L	H	D1	d									
MT260K-125B40R08LN24	125	19	29	63	148	40	8	4000	3,4	LNU.240920...	8	K260LN24R	T501855-15	7015-T 5,0 Nm	
MT260K-160C40R09LN24	160	19	31	63	183	40	9	3500	6,6						9
MT260K-200C60R11LN24	200	19	32	63	223	60	11	3000	9,9						11
MT260K-250C60R13LN24	250	19	32	63	273	60	13	2500	15,3						13
MT260K-315D60R15LN24	315	19	32	80	338	60	15	2200	24,5						15
MT260K-400D60R18LN24	400	19	32	80	423	60	18	2000	39,6						18
MT260K-500D60R22LN24	500	19	32	80	523	60	22	1500	61,8						22

Крупный шаг

MT260K-125B40R06LN24	125	19	29	63	148	40	6	4000	3,3	LNU.240920...	6	K260LN24R	T501855-15	7015-T 5,0 Nm	
MT260K-160C40R07LN24	160	19	31	63	183	40	7	3500	6,5						7
MT260K-200C60R09LN24	200	19	32	63	223	60	9	3000	9,7						9
MT260K-250C60R11LN24	250	19	32	63	273	60	11	2500	14,8						11
MT260K-315D60R13LN24	315	19	32	80	338	60	13	2200	23,6						13
MT260K-400D60R15LN24	400	19	32	80	423	60	15	2000	39,2						15
MT260K-500D60R18LN24	500	19	32	80	523	60	18	1500	60,8						18

	Марка твердого сплава						Основные размеры						
	P		M	K		N	S	H	ic	l	S	d1	r
	HCP30	HCP35U	HCP30	HCK10N	HCK15				мм				
LNUC240920ER				●	●				14,28	28,6	9,52	5,9	2,0
LNUX240920SR	●		○						14,28	28,6	9,52	5,9	2,0