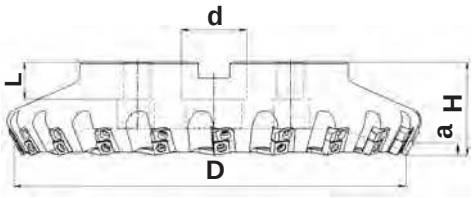
MT260K...SN12

Торцовые кассетные фрезы 60°

Тяжелое резание

*Отрицательная геометрия.
*Исключительно высокая производительность на мощных и жестких станках.
*Тангенциальное крепление прочных СМП.
*Эффективное фрезерование литья по корке.
*Мелкий шаг для станков особо большой мощности, эффективен при обработке чугуна.
***Экономичное фрезерование плоскостей на глубину ap ≤ 4 мм пластиной SNGQ1207DNTR, с 8 эффективными режущими кромками.**



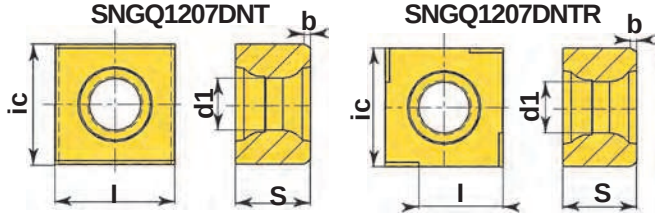
Нормальный шаг

Глубина резания до 8 мм

Обозначение	Размеры, мм						nmax			Кол.			
	D	a	L	H	d	Z	RPM	кг					
MT260K-125A40R08SN12	125	8	29	63	40	8	4500	3,4	SNGQ1207 DNT SNGQ1207DNTR	8	K260SN12R	T451455-20	7020-T 7,0 Nm
MT260K-160C40R10SN12	160	8	31	63	40	10	4000	6,6		10			
MT260K-200C60R12SN12	200	8	32	63	60	12	3500	9,9		12			
MT260K-250C60R16SN12	250	8	32	63	60	16	3000	15,3		16			
MT260K-315D60R20SN12	315	8	32	80	60	20	2500	24,5		20			
MT260K-400D60R26SN12	400	8	32	80	60	26	2000	39,6		26			
MT260K-500D60R32SN12	500	8	32	80	60	32	1500	61,8		32			

Крупный шаг

MT260K-125A40R06SN12	125	8	29	63	40	6	4500	3,3	SNGQ1207 DNT SNGQ1207DNTR	6	K260SN12R	T451455-20	7020-T 7,0 Nm
MT260K-160C40R08SN12	160	8	31	63	40	8	4000	6,5		8			
MT260K-200C60R10SN12	200	8	32	63	60	10	3500	9,7		10			
MT260K-250C60R12SN12	250	8	32	63	60	12	3000	14,8		12			
MT260K-315D60R16SN12	315	8	32	80	60	16	2500	23,6		16			
MT260K-400D60R18SN12	400	8	32	80	60	18	2000	39,2		18			
MT260K-500D60R22SN12	500	8	32	80	60	22	1500	60,8		22			



	Марка твердого сплава								Основные размеры				
	P			M		K		N	S	H	ic	l	S	d1	b
	HCP35U	HWP40		HWP40							мм				
SNGQ1207DNT	●	●		○							12,7	12,7	7,94	5,4	0,7
SNGQ1207DNTR	●	●		○							12,7	9,0	7,94	5,4	0,7