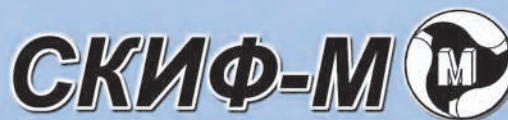
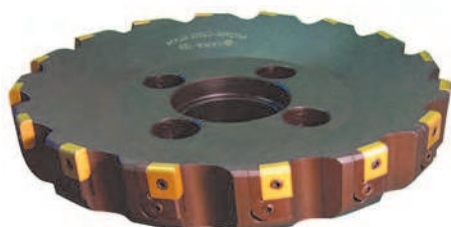


MT260K/290K



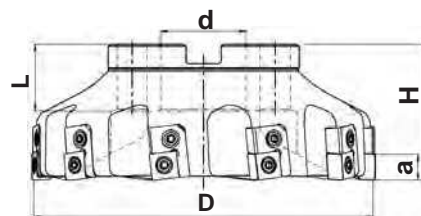
MT290K...XN12

Торцовые кассетные фрезы 90°



- *Отрицательная геометрия.
- *Тангенциальное крепление прочных СМП.
- *Исключительно высокая производительность на мощных и жестких станках.
- *Эффективное фрезерование литья по корке.
- *Нормальный шаг для станков особо большой мощности, эффективен при обработке чугуна.

Тяжелое резание



Нормальный шаг

Глубина резания до 9,5 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	kg		Кол.				
	D	a	L	H	d									
MT290K-125A40R08XN12	125	9,5	29	63	40	8	4500	3,4	XNGQ120712TN XNGQ120730TN	8				
MT290K-160C40R10XN12	160	9,5	31	63	40	10	4000	6,6						10
MT290K-200C60R12XN12	200	9,5	32	63	60	12	3500	9,9						12
MT290K-250C60R16XN12	250	9,5	32	63	60	16	3000	15,3						16
MT290K-315D60R20XN12	315	9,5	32	80	60	20	2500	24,5						20
MT290K-400D60R26XN12	400	9,5	32	80	60	26	2000	39,6						26
MT290K-500D60R32XN12	500	9,5	32	80	60	32	1500	61,8						32

Крупный шаг

MT290K-125A40R06XN12	125	9,5	29	63	40	6	4500	3,3	XNGQ120712TN XNGQ120730TN	6				
MT290K-160C40R08XN12	160	9,5	31	63	40	8	4000	6,5						8
MT290K-200C60R10XN12	200	9,5	32	63	60	10	3500	9,7						10
MT290K-250C60R12XN12	250	9,5	32	63	60	12	3000	14,8						12
MT290K-315D60R16XN12	315	9,5	32	80	60	16	2500	23,6						16
MT290K-400D60R18XN12	400	9,5	32	80	60	18	2000	39,2						18
MT290K-500D60R22XN12	500	9,5	32	80	60	22	1500	60,8						22

	Марка твердого сплава						Основные размеры					
	P		M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	R
	HCP35U	HWP40	HWP40					мм				
XNGQ120712TN	●	●	○					12,7	12,7	7,94	5,4	1,2
XNGQ120730TN	●	●	○					12,7	12,7	7,94	5,4	3,0