

Выбор концевых фрез

Тип фрезы	Главный угол в плане	Диапазон Ø, мм	Мак глубина резания, мм	Используемые СМП	Обрабатываемый материал					Вид обработки				
					P	M	K	S	N	Черновая	Получист.	Чистовая	С осевой подачей	
 Стр. D3-D9		Фрезерование сложных поверхностей	8-20	2,5	 Стр. B23	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●
			12-25	4		●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●
			20-32	5	 Стр. B25-B27	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●
						20-50	6	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●	●●●
			25-50	8	 Стр. B24	●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●
						25-50	10	●	●●●	●●●	●●●	●●	●●●	●●●
			40-100	2,5	 Стр. B24	●	●●●	●●●	●●	●●	●●●	●●●	●●●	●●
						40-125	3	●	●●●	●●●	●●	●●	●●●	●●●
 Стр. D10-D11		16-63	17-43	 Стр. B48	●●●	●	●●	●	●	●●●	●●●		●	
 Стр. D12-D13		12-32	10-28	 Стр. B47	●●●					●●●	●●●		●	
 Стр. D14-D17		6-32	10-32	 Стр. B21-B22	●●●	●●		●●	●●●		●	●●●	●	
 Стр. D18-D20	15°	Фрезерование плоскостей и карманов	16-32	0,8	 Стр. B49	●●●	●	●●	●●	●●	●●●	●		
		25-32	1	●●●		●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●			
		32-50	2	●●●		●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●			
 Стр. D21-D22	45°	Фрезерование фасок и плоскостей	20-40	2,5	 Стр. B18	●●●	●●●	●●●	●●●	●	●	●●●	●●●	●
		32-40	3,5	 Стр. B19		●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●	●●●	●●●	●
 Стр. D24-D25	45°	Фрезерование фасок и плоскостей	10-14	4	 Стр. B28, B39	●●●		●●	●●	●●	●●●	●●●	●●	●
			16-32	4		●●●	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●	●	