

Выбор концевых и торцово-цилиндрических фрез

Тип фрезы	Главный угол в плане	Диапазон Ø, мм	Мак глубина резания, мм	Используются СМП	Обрабатываемый материал					Вид обработки			
					P	M	K	S	N	Черновая	Получист.	Чистовая	С осевой подачей
Фрезерование пазов и уступов 	90°	10-40	7	Стр. В1	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●●●	
		16-40	10	Стр. В2-В3	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●●●	
		25-40	14	Стр. В6	●●●	●	●●●	●●●	●●●	●	●●●	●●●	
Фрезерование пазов и уступов Стр. D31	90°	25-40	8	Стр. В28	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●		
Фрезерование пазов и уступов Стр. D32-D33		20-40	3	Стр. В42	●●●	●	●	●		●●●	●●●	●	
Фрезерование со сверлением Стр. D34-D35	90°	16-50	5/10/14	Стр. В39, В2, В6	●●●	●●●	●●●	●		●●●	●●●	●●●	
Фрезерование пазов Стр. D36-D37	90°	40-100	12-22	Стр. В16	●●●				●●●	●●●	●●●	●●	
Фрезерование пазов Стр. D38		21-50	9-22	Стр. В10, В28, В40	●●●	●●●	●●●	●		●●●	●●●	●●	
Фрезерование пазов и уступов 	90°	16-25	20-36	Стр. D40	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●		
		25-40	36-56	Стр. В1-В3	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●●●	●		
Фрезерование пазов и уступов 	90°	40-50	41-75	Стр. D42-D43	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●●	●		
		50-100	77-153	Стр. D44-D47	●●●	●●●	●●	●●		●●●	●		
Фрезерование пазов и уступов 	90°	40-63	41	Стр. D48	●●●	●●●	●●●	●●	●●	●●●	●		
		80-125	69-86	Стр. D49	●●●	●●●	●●	●●		●●●	●		