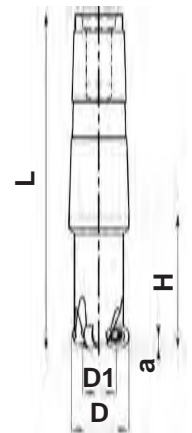


MT100

Концевые фрезы с круглыми СМП




- *Высокая эффективность фрезерования широкого спектра материалов.
- *Возможна обработка с одновременным движением по трем координатам.
- *Низкие силы резания за счет агрессивной геометрии пластин.
- *Возможна обработка алюминиевых сплавов и пластмасс.



MT100-МК...RD08

нормальное исполнение

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

Обозначение	Размеры, мм							n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	D1	H	L	d	Z						
MT100-012МК2R01RD08	12	4	4	46	110	МК2	1	30000	0,2	RDHX0802MO...	1	T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-016МК2R02RD08	16	4	8	50	114	МК2	2	28000	0,2		2		
MT100-020МК2R03RD08	20	4	12	50	114	МК2	3	26000	0,4		3		
MT100-025МК2R04RD08	25	4	17	55	119	МК2	4	22500	0,6		4		

MT100-МК...RP10

нормальное исполнение

MT100-020МК3R02RP10	20	5	10	55	136	МК3	2	23000	0,4	RPHX10T3MO... RPNX10T3MO...	2	T300755-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-025МК3R03RP10	25	5	15	60	141	МК3	3	22000	0,7		3		
MT100-032МК3R04RP10	32	5	22	80	161	МК3	4	17500	0,9		4		

MT100-МК...RP12

нормальное исполнение

MT100-020МК2R01RP12	20	6	8	50	119	МК2	1	25000	0,4	RPHX1204MO... RPNX1204MO...	1	T400955-15	7015-T 5,5 Nm
MT100-025МК3R02RP12	25	6	12	60	146	МК3	2	22000	0,7		2		
MT100-032МК4R03RP12	32	6	20	76	179	МК4	3	15000	1,0		3		
MT100-040МК4R04RP12	40	6	28	84	187	МК4	4	12000	1,2		4		
MT100-050МК4R05RP12	50	6	38	116	219	МК4	5	10000	1,7		5		

MT100-МК...RP16

нормальное исполнение

MT100-025МК3R01RP16	25	8	9	55	136	МК3	1	17000	0,7	RPHX1605MO... RPNX1605MO...	1	T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT100-032МК4R02RP16	32	8	16	76	179	МК4	2	15600	1,0		2		
MT100-040МК4R03RP16	40	8	24	80	183	МК4	3	12000	1,2		3		
MT100-050МК4R04RP16	50	8	34	90	193	МК4	4	10000	1,5		4		

MT100-МК...RP20

нормальное исполнение

MT100-025МК4R01RP20	25	10	5	57	159	МК4	1	10000	0,8	RPHX2006MO... RPNX2006MO...	1	T501155-20	7020-T 9,0 Nm
MT100-040МК4R02RP20	40	10	20	87	189	МК4	2	8000	1,1		2		