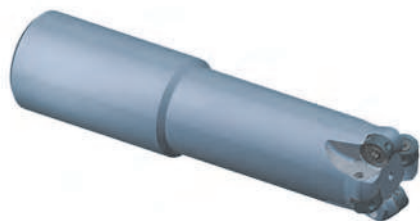
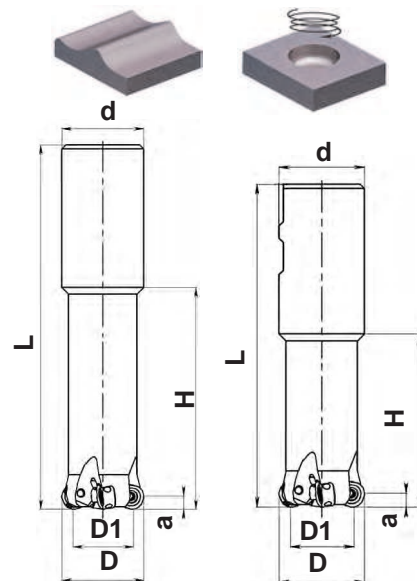


## MT100...RN...

### Концевые фрезы с круглыми СМП



- \*Новые фрезы с двухсторонними пластинами.
- \*Эффективное решение для сложного контурного фрезерования.
- \*Положительная геометрия.
- \*8 эффективных режущих кромок.
- \*Низкие силы резания.
- \*Защита от проворота пластины.
- \*Высокоэффективное фрезерование труднообрабатываемых материалов.



## MT100-W...RN-IK

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B\*

Обозначение	Размеры, мм							nmax RPM	Кг	Кол.	Торцевая фреза	Сверло	
	D	a	D1	H	L	d	Z						
MT100-025W25R02RN10-IK	25	2,5	15	60	116	25	2	22000	0,7	RNGX1004MO...	2	T300755-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-032W32R04RN10-IK	32	2,5	22	80	140	32	4	17500	0,9		4		
MT100-032W32R02RN12-IK	32	3	20	45	140	32	2	12000	0,9	RNGX1205MO...	2	T400955-15	7015-T 5,5 Nm
MT100-040W32R04RN12-IK	40	3	28	60	160	32	4	11000	1,1		4		
MT100-050W40R05RN12-IK	50	3	38	60	180	40	5	9000	0,4		5		

\*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком DIN 1835 A.

## MT100-Z...RN-L-IK

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

Обозначение	Размеры, мм							nmax RPM	Кг	Кол.	Торцевая фреза	Сверло	
	D	a	D1	H	L	d	Z						
MT100-025Z25R02RN10-L250-IK	25	2,5	15	150	250	25	2	10000	1,2	RNGX1004MO...	2	T300755-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-032Z32R04RN10-L250-IK	32	2,5	22	150	250	32	4	9000	1,3		4		
MT100-032Z32R02RN12-L250-IK	32	3	20	150	250	32	2	10000	1,3	RNGX1205MO...	2	T400955-15	7015-T 5,5 Nm
MT100-040Z40R04RN12-L250-IK	40	3	28	150	250	40	4	8000	1,7		4		
MT100-050Z40R05RN12-L300-IK	50	3	38	150	300	40	5	7000	1,9		5		

Возможно исполнение всех фрез без каналов для подачи СОЖ.

	Марка твердого сплава							Основные размеры								
	P		M		K		N		S		H		I	S	d1	α
	HCS30		HCS30						HCS30	HCS35			мм		°	
RNGX1004MOEN-T	○		●						●	●			10	4,6	3,4	0
RNGX1205MOEN-T	○		●						●	●			12	5,3	4,4	0

