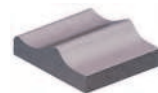


# MT100L

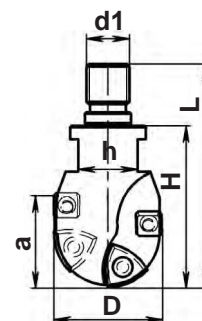


## MT100L

### Концевые полушаровые фрезы



- \*Эффективное фрезерование штампов и прессформ на станках с ЧПУ.
- \*Основное назначение - копировальная обработка.
- \*Лучшая конструкция для чернового фрезерования сложных трехмерных поверхностей.
- \*Возможна пространственная обработка.



### MT100L-G...ZD/ZP

Резьбовой хвостовик SKIF-M\*

Обозначение	Размеры, мм							Z		Кол.		
	D	a	H	L	h	d1						
MT100L-016G08R01ZP05-17	16	17	32	50	10	M08	1	ZPNT050202+SPGT06T204	2+2	T250555-08	7008-T 1,2 Nm	
MT100L-020G10R01ZP06-19	20	19	34	53	15	M10	1	ZPNT060202+SPGT06T204	2+2			
MT100L-025G12R01ZD09-26	25	26	42	65	17	M12	1	ZDNT090304+SDMT09T308SR	2+2	T400755-15	7015-T 5,5 Nm	
MT100L-032G16R01ZD10-29	32	29	45	68	22	M16	1	ZDNT100402+SDMT09T308SR	2+2			
MT100L-040G20R01ZD12-34	40	34	60	92	30	M20	1	ZDNT120403+SDMT09T308SR	2+2			T400955-15

\*Виды и размеры присоединительных хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 13.

	Марка твердого сплава										Основные размеры										
	P					M					K	S	H	ic	R	S	d1	r	b	α	
	HCP25	HWP25				HCP25	HWP25				HWK15		HWK15								
ZDNT090304	●	●				○	○				●		○		9,52	12,5	3,18	4,40	0,4	-	15
ZDNT100402	●	●				○	○				●		○		10,4	16,0	4,76	4,40	0,2	-	15
ZDNT120403	●	●				○	○				●		○		12,7	20,0	4,76	4,40	0,3	-	15
ZPNT050202	●	●				○	○				●		○		5,56	8,0	2,38	2,55	0,2	-	11
ZPNT060202	●	●				○	○				●		○		6,35	10,0	2,78	2,80	0,2	-	11
ZPNT120417	●	●				○	○				●		○		12,7	25,0	4,76	5,00	1,7	-	11

	Марка твердого сплава										Основные размеры													
	P					M					K	S	H	ic	l	S	d1	r	b	α				
	HCP25	HCP25C	HCP25N	HCP30	HCP35N	HCM40N	HCP25	HCP25N	HCP30	HCP35N	HCM40N	HWK15	HCP25C								HCP25N	HWK15	HCM40N	HCP25C
SDMT09T308SR-H						○					●				○			9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15
SDMT09T308SR-S			●		●		○		●				●					9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15
SPGT06T204	●					○					●			○				6,35	6,35	2,78	2,8	0,4	-	11
SXMT120408EN-SR		●		●			○				●			○				12,7	12,7	4,76	4,7	0,8	-	-

