


СКИФ-М
Выбор фрез и режущих пластин
Описание марок твердых сплавов с покрытием для фрезерования

	НСП35N	Специальный твердый сплав с покрытием для фрезерования стали. Рекомендуется для обработки при нестабильных условиях с применением СОЖ. Высокая производительность и скорость снятия металла.
	P20-P45 M20-M40	
	НСП35U	Сплав с покрытием PVD для фрезерования всех видов стали. Рекомендуется для чернового фрезерования при низких и средних скоростях резания.
	P30-P40	
	НСП40	Универсальный сплав с покрытием PVD для фрезерования стали, нержавеющей стали, в том числе и чугуна. Рекомендуется при обработке в условиях тяжелого резания и больших вибраций.
	P30-P50 M30-M50 K30-K40	
	НСМ25N	Универсальный сплав с покрытием TiAlN для фрезерования стали, нержавеющей стали. Высокая износостойкость преимущественно при обработке аустенитных сталей. Высокопроизводительная обработка нержавеющей сталей
	P15-P35 M20-M35	
	НСМ35	Универсальный сплав с покрытием TiAlN для фрезерования стали, нержавеющей и жаропрочной стали, цветных металлов и сплавов. Рекомендуется для чернового фрезерования при низких и средних скоростях резания.
	P35-P45 M35-M45 S35-S45	
	НСМ35N	Улучшенный твердый сплав для фрезерования нержавеющей мартенситной стали. Также может применяться для обработки стали при нестабильных условиях
	P20-P35 M20-M35 S20-S35	
	НСМ40	Покрытый твердый сплав для фрезерования нержавеющей стали, а так же жаростойких и жаропрочных сплавов. Высокая прочность и низкая склонность к наростообразованию. Рекомендуется для чернового фрезерования.
	P40-P50 M35-M45	
	НСМ40N	Универсальный сплав с покрытием TiAlN для фрезерования нержавеющей аустенитной стали. Рекомендуется для чернового фрезерования при низких и средних скоростях резания. Применяется для фрезерования нержавеющей аустенитной стали.
	P35-P45 M35-M45 S35-S45	