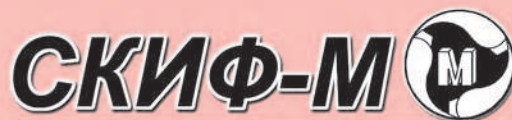


MT100L

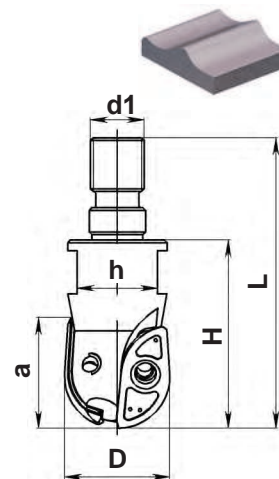


MT100L

Концевые полушаровые фрезы



*Высокопроизводительное фрезерование сложных поверхностей штампов и прессформ.
*Два эффективных зуба.

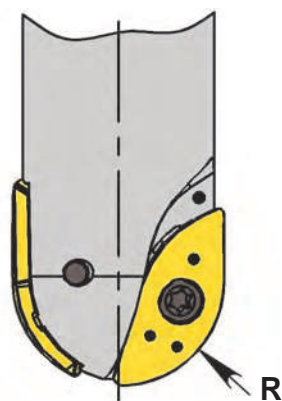


MT100L-G...XO

Резьбовой хвостовик SKIF-M*

Обозначение	Размеры, мм							Z		Кол.		
	D	a	H	L	h	d1						
MT100L-016G08R02XO14	16	14,4	25	43	10	M08	2	XOMW140308TR	2	T250555-08	7008-T	
MT100L-020G10R02XO17	20	17,9	30	49	15	M10	2	XOMW17T310TR	2	T350760-10	7010-T	
MT100L-025G12R02XO22	25	22,3	34	56	17	M12	2	XOMW220412TR	2	T400955-15	7015-T	
MT100L-030G16R02XO26	30	26,9	45	68	22	M16	2	XOMW260615TR	2	T501155-20	7020-T	
MT100L-032G16R02XO28	32	28,6	45	68	22	M16	2	XOMW280616TR	2		9,0 Nm	
MT100L-040G20R02XO38	40	35,7	54	86	30	M20	2	XOMW380720TR	2	T501455-20	7020-T	

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 13.



Номинальный диаметр \varnothing , мм	Номинальный радиус, мм	Получаемый радиус, мм
12,0	6,0	6,0 ^{+0,04} _{-0,13}
16,0	8,0	8,0 ^{+0,04} _{-0,13}
20,0	10,0	10,0 ^{+0,04} _{-0,13}
25,0	12,5	12,5 ^{+0,04} _{-0,13}
30,0	15,0	15,0 ^{+0,04} _{-0,13}
32,0	16,0	16,0 ^{+0,04} _{-0,13}
40,0	20,0	20,0 ^{+0,04} _{-0,13}

	Марка твердого сплава																
	P		M		K		N		S		H		I	S	d1	R	α
	HCP20		HCP20		HCP20				HCP20		HCP20						°
XOMW100206TR	●		●		○				○		○		12,0	2,38	2,8	5,0	9
XOMW140308TR	●		●		○				○		○		16,0	3,18	2,8	8,0	9
XOMW17T310TR	●		●		○				○		○		20,0	4,00	4,0	10,0	9
XOMW220412TR	●		●		○				○		○		24,9	4,76	4,4	12,5	9
XOMW260615TR	●		●		○				○		○		29,9	6,35	5,5	15,0	9
XOMW280616TR	●		●		○				○		○		31,8	6,35	5,5	16,0	9
XOMW380720TR	●		●		○				○		○		34,4	7,94	5,8	20,0	9