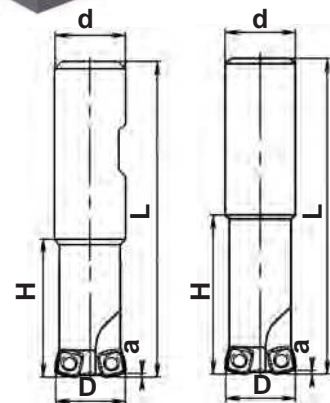


MT115

Концевые фрезы 15° для фрезерования с большими подачами



- *Черновая обработка плоскостей, полуоткрытых и закрытых пазов с подачей до 3,2 мм/зуб.
- *Особо эффективны в инструментальном производстве.
- *Возможно фрезерование с осевой подачей.
- *Четыре режущие кромки.



MT115-W..ZO

нормальное исполнение

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	H	L	d							
MT115-016W16R02ZO06	16	0,8	40	89	16	2	17600	0,1		2		7008-T 1,2 Nm
MT115-020W20R03ZO06	20	0,8	52	102	20	3	14200	0,2				
MT115-025W25R04ZO06	25	0,8	62	118	25	4	15600	0,3				
MT115-032W32R05ZO06	32	0,8	80	140	32	5	11000	0,45				
MT115-025W25R02ZO09	25	1	60	140	25	2	29100	0,6		2		7015-T 5,5 Nm
MT115-025W25R03ZO09	25	1	60	140	25	3	29100	0,5				
MT115-032W32R03ZO09	32	1	90	150	32	3	16000	0,82				
MT115-032W32R02ZO12	32	2	90	150	32	2	16000	0,82		2		7020-T 7,0 Nm
MT115-040W32R03ZO12	40	2	90	150	32	3	13500	0,89				
MT115-050W40R04ZO12	50	2	80	150	40	4	11500	0,95				

MT115-Z...ZO...-L...

удлиненное исполнение

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	H	L	d							
MT115-016Z16R02ZO06-L200	16	0,8	50	200	16	2	17600	0,2		2		7008-T 1,2 Nm
MT115-020Z20R03ZO06-L200	20	0,8	50	200	20	3	14200	0,4				
MT115-025Z25R04ZO06-L200	25	0,8	50	200	25	4	15600	0,6				
MT115-032Z32R05ZO06-L200	32	0,8	50	200	32	5	11000	0,75				
MT115-025Z25R02ZO09-L200	25	1	50	200	25	2	29100	0,8		2		7015-T 5,5 Nm
MT115-025Z25R03ZO09-L200	25	1	50	200	25	3	29100	1,13				
MT115-032Z32R03ZO09-L200	32	1	50	200	32	3	16000	1,13				
MT115-032Z32R02ZO12-L200	32	2	50	200	32	2	16000	1,52		2		7020-T 7,0 Nm
MT115-040Z32R03ZO12-L250	40	2	50	250	32	3	13500	1,52				
MT115-050Z40R04ZO12-L250	50	2	50	250	40	4	11500	1,72				

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам.