






Выбор фрез и режущих пластин



Описание марок твердых сплавов с покрытием для фрезерования

	НСК10 <i>K05-K20</i>	Твердый сплав для фрезерования всех видов чугуна. Высокая износостойкость на средних и высоких скоростях, для скоростей $V_c > 350$ м/мин возможна обработка без подачи СОЖ. Рекомендуется для получистового и чистового фрезерования.
	НСК10N <i>K05-K20</i>	Покрытый твердый сплав для фрезерования всех видов чугуна. Высокоскоростная обработка чугуна, рекомендуется без применения СОЖ.
	НСК15 <i>K05-K15</i>	Покрытый твердый сплав для фрезерования всех видов чугуна. Высокая износостойкость на средних и высоких скоростях при средних значениях подачи на зуб. Высокая стойкость к абразивному износу. Предпочтительная обработка без использования СОЖ.
	НСК20 <i>K15-K25</i>	Покрытый твердый сплав для фрезерования всех видов чугуна. Высокая износостойкость на средних и высоких скоростях при средних значениях подачи на зуб. Высокая стойкость к абразивному износу. Предпочтительная обработка без использования СОЖ.
	НСК20N <i>K15-K25</i>	Покрытый твердый сплав для фрезерования всех видов чугуна. Первый выбор при обработке труднообрабатываемых материалов. Высокопроизводительная обработка чугуна с применением СОЖ.
	НСС30 <i>P15-P35</i> <i>M15-M35</i> <i>S15-S35</i>	Универсальный высокопроизводительный сплав для фрезерования никелевых и жаропрочных сплавов, а также аустенитной стали. Применяется в широком диапазоне скоростей при различных условиях фрезерования.
	НСС30A <i>S15-S35</i>	Высокопроизводительный сплав для фрезерования жаропрочных сплавов на основе никеля. Применяется в широком диапазоне скоростей при различных условиях фрезерования. Стойкость к износу и выкрашиванию.
	НСС35 <i>S20-S40</i>	Высокопроизводительный сплав для фрезерования титановых и жаропрочных сплавов. Применяется в широком диапазоне скоростей при различных условиях фрезерования. Стойкость к износу и выкрашиванию.
	НСН10 <i>N05-N15</i>	Твердый сплав с алмазным покрытием для фрезерования алюминия и его сплавов. Сочетание высокой износостойкости и прочности позволяет использовать высокие и средние скорости в широком диапазоне подач. Допускается использование с применением СОЖ и без нее.
	НСН15 <i>H10-H20</i>	Сплав с износостойким покрытием для фрезерования закаленных сталей и отбеленного чугуна при удовлетворительных условиях на средних скоростях