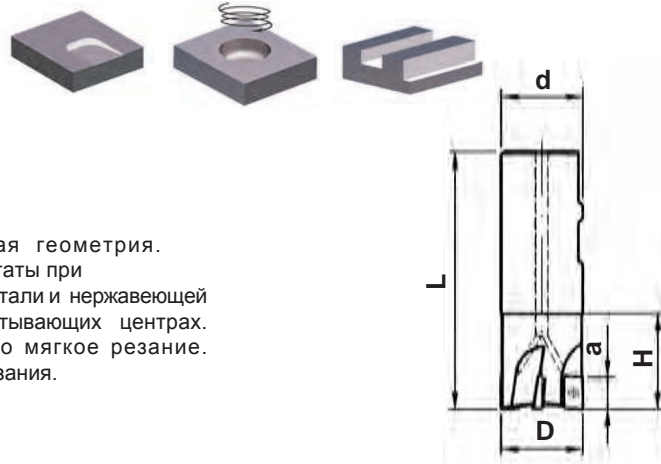


MT190

Концевые фрезы 90°



*Положительная геометрия.
*Лучшие результаты при фрезеровании стали и нержавеющей стали на обрабатывающих центрах.
*Исключительно мягкое резание.
*Низкие силы резания.

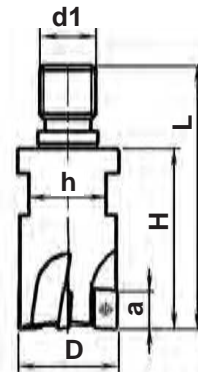


MT190-W...AD10-IK

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B*

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	Кг		Кол.		
	D	a	H	L	d	Z						
MT190-016W16R02AD10-IK	16	10	25	75	16	2	42000	0,10	ADKT10T308..	2	T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm
MT190-018W20R02AD10-IK	18	10	25	75	20	2	36900	0,20		2		
MT190-020W20R03AD10-IK	20	10	26	77	20	3	36900	0,20		3		
MT190-022W25R03AD10-IK	22	10	34	90	25	3	33200	0,30		3		
MT190-025W25R04AD10-IK	25	10	34	90	25	4	33200	0,30		4		
MT190-028W25R04AD10-IK	28	10	34	90	25	4	30200	0,32		4		
MT190-030W32R04AD10-IK	30	10	40	102	32	4	30200	0,33		4		
MT190-032W32R05AD10-IK	32	10	40	102	32	5	30200	0,32		5		
MT190-040W32R06AD10-IK	40	10	40	122	32	6	27700	0,68		6		

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".
Возможно исполнение всех фрез без каналов для подачи СОЖ.



MT190-G...AD10

Резьбовой хвостовик SKИФ-M*

Обозначение	Размеры, мм							n _{max} RPM	Кг		Кол.		
	D	a	H	L	h	d1	Z						
MT190-016G08R02AD10	16	10	27	45	10	M08	2	0,1	ADKT10T308..	2	T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm	
MT190-020G10R03AD10	20	10	33	52	15	M10	3	0,2		3			
MT190-025G12R04AD10	25	10	35	57	17	M12	4	0,2		4			
MT190-025G12R05AD10	25	10	35	57	17	M12	5	0,2		5			
MT190-032G16R05AD10	32	10	35	58	22	M16	5	0,2		5			
MT190-032G16R06AD10	32	10	35	58	22	M16	6	0,2		6			
MT190-040G20R06AD10	40	10	35	67	30	M20	6	0,2		6			
MT190-040G20R08AD10	40	10	35	67	30	M20	8	0,2		8			

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 13.