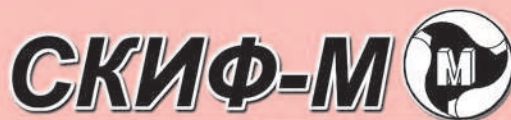
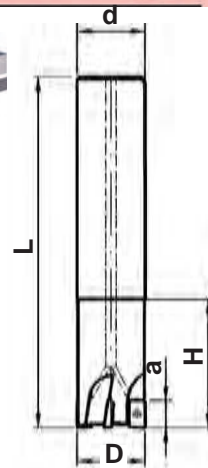
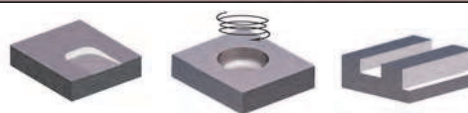


MT190



MT190 Концевые фрезы 90°



- *Положительная геометрия.
- *Лучшие результаты при фрезеровании стали и нержавеющей стали на обрабатывающих центрах.
- *Исключительно мягкое резание.
- *Низкие силы резания.

MT190-Z...AD10-L...-IK

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	H	L	d	Z						
MT190-016Z16R02AD10-L090-ИК	16	10	42	90	16	2	38500	0,2	ADKT10T308..	2	T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm
MT190-016Z16R02AD10-L110-ИК	16	10	62	110	16	2	28900	0,2				
MT190-016Z16R02AD10-L130-ИК	16	10	82	130	16	2	24200	0,2				
MT190-020Z20R03AD10-L090-ИК	20	10	40	90	16	3	36900	0,28				
MT190-020Z20R03AD10-L130-ИК	20	10	70	130	20	3	23900	0,4				
MT190-020Z20R03AD10-L160-ИК	20	10	100	160	20	3	19500	0,36				
MT190-025Z25R04AD10-L110-ИК	25	10	54	110	25	4	33200	0,4				
MT190-025Z25R05AD10-L110-ИК	25	10	54	110	25	5	33200	0,4				
MT190-025Z25R04AD10-L140-ИК	25	10	80	140	25	4	19900	0,7				
MT190-025Z25R04AD10-L170-ИК	25	10	114	170	25	4	15400	0,7				
MT190-032Z32R05AD10-L120-ИК	32	10	60	120	32	5	30200	0,7				
MT190-032Z32R06AD10-L120-ИК	32	10	60	120	32	6	30200	0,7				
MT190-032Z32R05AD10-L160-ИК	32	10	100	160	32	5	20900	0,85				
MT190-032Z32R05AD10-L200-ИК	32	10	160	200	32	5	16000	1,0				

Размеры пластин с другими радиусами и сплавами, см стр. B2-B3.

	Марка твердого сплава											Основные размеры														
	P					M					K	S		H	ic	l	s	d1	r	b						
	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCK10N							HCK20N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCS35	HCH15
																мм										
ADKT10T308SR-SF	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SM	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SR	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308ER-T	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4