

MT190L

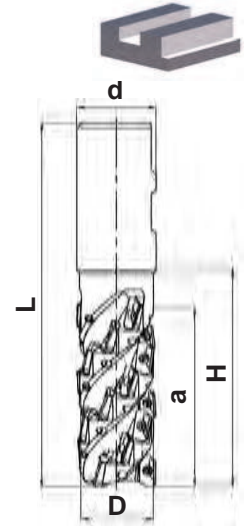


MT190L

Концевые торцово-цилиндрические фрезы с внутренними каналами для СОЖ



- *Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМГ.
- *Внутренний подвод СОЖ обеспечивает высокоэффективное фрезерование нержавеющей стали и теплостойких материалов на обрабатывающих центрах.
- *Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.
- *Очень низкие силы резания.



MT190L-W...AD10-ИК

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 В

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	H	L	d	Z						
MT190L-025W25R02AD10-36-ИК	25	36	50	105	25	2	33200	0,3	ADKT10T308..	8	T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm
MT190L-030W32R03AD10-36-ИК	30	36	50	110	32	3	30200	0,51		12		
MT190L-030W32R03AD10-56-ИК	30	56	68	128	32	3	26000	0,56		18		
MT190L-032W32R03AD10-36-ИК	32	36	55	115	32	3	30200	0,4		12		
MT190L-032W32R03AD10-56-ИК	32	56	68	128	32	3	26000	0,4		18		
MT190L-036W40R03AD10-36-ИК	36	36	55	125	40	3	28700	0,7		12		
MT190L-036W40R04AD10-36-ИК	36	36	55	125	40	4	28700	0,7		16		
MT190L-036W40R04AD10-56-ИК	36	56	68	138	40	4	27700	0,7		24		
MT190L-040W40R03AD10-56-ИК	40	56	70	140	40	3	27700	0,75		18		
MT190L-040W40R04AD10-56-ИК	40	56	70	140	40	4	27700	0,7		24		
MT190L-040W40R04AD10-83-ИК*	40	83	105	175	40	4	23000	1,8		36		

*Только для фрезерования уступов с $a \leq 0,3xD$

Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".

Пластины, имеющие радиус более 0,8 мм, устанавливаются только на торце фрезы

Размеры пластин с другими сплавами, см стр. В2-В3.

	Марка твердого сплава														Основные размеры											
	P						M					K			S		H	ic	l	s	d1	r	b			
	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCS30	HCP25N	HCK10N	HCK20N	HCM35N	HCM40N							HCS30	HCS35	HCH15
	MM																									
ADKT10T308SR-SF	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SM	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SR	●	●	●	○	○	○	●	●	●	●	●	○	●	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308ER-T	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4