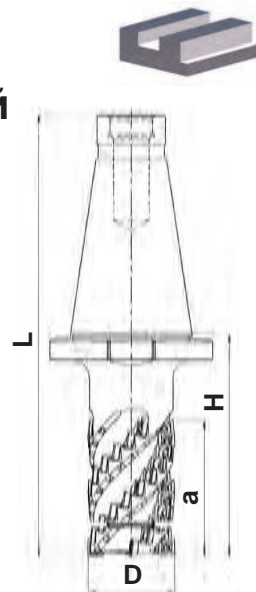


## MT190L+21A

### Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью



- \*Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП со сменной торцовой частью.
- \*Один типоразмер пластин увеличенной толщины на периферии и торце фрезы с четырьмя режущими кромками
- \*Эффективное черновое фрезерование пазов (крупный шаг) и периферийное фрезерование (мелкий шаг).
- \*При фрезеровании глубоких пазов необходима непрерывная подача в зону резания сжатого воздуха или СОЖ под давлением для вывода стружки.
- \*Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.



## MT190L-SK...SX12+21A

крупный шаг

Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN2080

Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax RPM	kg	Кол.	Код	Код	Код	Код	
	D	a	H	L	d									
MT190L-050SK50R02SX12-053+21A	50	74	128	255	SK50	2	14500	3,7	SXMT120408..	16	E289L-X050R02SX12	H103200-08S	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT190L-063SK50R03SX12-070+21A	63	91	138	265	SK50	3	12000	4,3		27	E289L-X063R03SX12	H124000-10S		
MT190L-080SK50R03SX12-088+21A	80	109	158	285	SK50	3	10500	6,0		33	E289L-X080R03SX12	H165000-14S		
MT190L-100SK50R04SX12-095+21A	100	116	168	295	SK50	4	9000	8,8		48	E289L-X100R04SX12	H165000-14S		

мелкий шаг

MT190L-050SK50R03SX12-053+21A	50	74	128	255	SK50	3	14500	3,7	SXMT120408..	24	E289L-X050R03SX12	H103200-08S	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT190L-063SK50R04SX12-070+21A	63	91	138	265	SK50	4	12000	4,3		36	E289L-X063R04SX12	H124000-10S		
MT190L-080SK50R05SX12-088+21A	80	109	158	285	SK50	5	10500	6,0		55	E289L-X080R05SX12	H165000-14S		
MT190L-080SK50R05SX12-126+21A	80	147	190	317	SK50	5	10500	7,6		75	E289L-X080R05SX12	H165000-14S		
MT190L-100SK50R06SX12-095+21A	100	116	168	295	SK50	6	9000	8,8		72	E289L-X100R06SX12	H165000-14S		

	Марка твердого сплава						Основные размеры						
	P		M	K		N	S	H	ic	l	S	d1	r
	HCP25C	HCP30	HCP30	HCP25C		HCS35	HCP25C						
SXMT120408EN-SR	●	●	○	●				○	12,7	12,7	4,76	4,7	0,8
SXMT120408EN-T							●		12,7	12,7	4,76	4,7	0,8