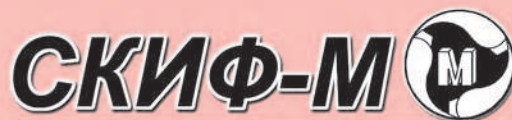


MT190L

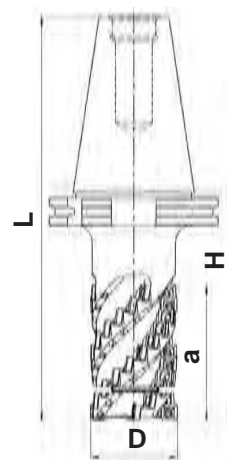


MT190L+21A

Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью



- *Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП со сменной торцовой частью.
- *Один типоразмер пластин увеличенной толщины на периферии и торце фрезы с четырьмя режущими кромками
- *Эффективное черновое фрезерование пазов (крупный шаг) и периферийное фрезерование (мелкий шаг).
- *При фрезеровании глубоких пазов необходима непрерывная подача в зону резания сжатого воздуха или СОЖ под давлением для вывода стружки.
- *Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.



MT190L-NC...SX12+21A

крупный шаг

Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN 69871 Форма А

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	kg	Кол.	E289L-X050R02SX12	H103200-08S	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
	D	a	H	L	d	Z							
MT190L-050NC50R02SX12-053+21A	50	74	128	230	NC50	2	14500	3,7	SXMT120408..	16	E289L-X050R02SX12	H103200-08S	7015-T 5,5 Nm
MT190L-063NC50R03SX12-070+21A	63	91	138	240	NC50	3	12000	4,3		27	E289L-X063R03SX12	H124000-10S	
MT190L-080NC50R03SX12-088+21A	80	109	158	260	NC50	3	10500	6,0		33	E289L-X080R03SX12	H165000-14S	
MT190L-100NC50R04SX12-095+21A	100	116	168	270	NC50	4	9000	8,8		48	E289L-X100R04SX12	H165000-14S	

мелкий шаг

MT190L-050NC50R03SX12-053+21A	50	74	128	230	NC50	3	14500	3,7	SXMT120408..	24	E289L-X050R03SX12	H103200-08S	T401155-15	7015-T 5,5 Nm
MT190L-063NC50R04SX12-070+21A	63	91	138	240	NC50	4	12000	4,3		36	E289L-X063R04SX12	H124000-10S		
MT190L-080NC50R05SX12-088+21A	80	109	158	260	NC50	5	10500	6,0		55	E289L-X080R05SX12	H165000-14S		
MT190L-080NC50R05SX12-126+21A	80	147	190	296	NC50	5	10500	7,6		75	E289L-X080R05SX12	H165000-14S		
MT190L-100NC50R06SX12-095+21A	100	116	168	270	NC50	6	9000	8,8		72	E289L-X100R06SX12	H165000-14S		

	Марка твердого сплава						Основные размеры						
	P		M	K		N	S	H	ic	l	S	d1	r
	HCР25C	HCР30	HCР30	HCР25C			HCS35	HCР25C	мм				
SXMT120408EN-SR	●	●	○	●				○	12,7	12,7	4,76	4,7	0,8
SXMT120408EN-T							●		12,7	12,7	4,76	4,7	0,8