



# СКИФ-М

## Фрезы для авиационных материалов

### Выбор фрез для обработки титановых сплавов

Тип фрезы	Главный угол в плане	Диапазон Ø, мм	Мак глубина резания, мм	Используются СМП	Жаропрочные сплавы, титан S	Вид обработки			
						Черновая	Получист.	Чистовая	С осевой подачей
Фрезерование сложных поверхностей  MT200...R..-T Стр. E4-E8 MT100...R..-T Стр. E9-E12		40-160 12-50	4-10 4-10	 Стр. B23-B27	...	...	...	...	•
Фрезерование сложных поверхностей  MT100L...XO36-ИК-T Стр. E13-E14		50	25-82	 Стр. B46	...	...	•		
Фрезерование плоскостей  MT245...SO09-ИК-T Стр. E15 MT245...SO19-ИК-T Стр. E16	45°	32-125 80-160	5 10	 Стр. B36	...	...	...	••	
Фрезерование плоскостей  MT289...SX12-T Стр. E17	89°	50-160	11	 Стр. B40	...	...	•		
Фрезерование уступов  MT290...BO12-ИК-T Стр. E18 MT190...BO12-ИК-T Стр. E19	90°	40-160 25-50	10	 Стр. B9	...	•	...	...	
Фрезерование уступов  MT290...AD10-ИК-T Стр. E20 MT190...AD10-ИК-T Стр. E21-E22	90°	40-100 16-32	10	 Стр. B2-B3	...	•	...	...	
Фрезерование пазов, уступов и карманов  MT190L...AD10-ИК-T Стр. E23	90°	25-40	36-83	 Стр. B2-B3	...	...	••		
Фрезерование пазов, уступов и карманов  MT190L...SO09-ИК-T MT190L...SO09+18A... Стр. E24-E29	90°	40-50 50-80	56-100 76-149	  Стр. B9, B36	...	...	•		
Фрезерование пазов и уступов  MT290L...SO09-ИК-T Стр. E30	90°	50-100	51	 Стр. B9, B36	...	...	•		
Обработка отверстий  DT190...SO09-ИК-T DT190...SX12-ИК-T Стр. E31	90°	26-63 63-82	-	 Стр. B36, B40	...				•••