

Выбор фрез для обработки алюминиевых сплавов

Тип фрезы	Главный угол в плане	Диапазон Ø, мм	Мак глубина резания, мм	Используются СМП	N		Вид обработки			
							Черновая	Получист.	Чистовая	С осевой подачей
Фрезерование плоскостей и уступов  MT290...XD19-ИК-AL-HSC MT290...XD19-ИК-AL Стр. E32-E33	90°	40-125	18	 Стр. B43		
Фрезерование плоскостей и уступов  MT290...AD10-ИК-AL Стр. E34-E35	90°	32-100	10	 Стр. B4		
Фрезерование пазов, уступов и карманов  MT190..Z..XD19-ИК-AL MT190..W..XD19-ИК-AL Стр. E36-E39  MT190..Z..AD10-ИК-AL Стр. E40-E41  MT190..NC..XD19-ИК-AL-HSC MT190..NC..XD19-ИК-AL MT190..BT..XD19-ИК-AL-HSC MT190..BT..XD19-ИК-AL MT190..H.A..XD19-ИК-AL-HSC MT190..H.A..XD19-ИК-AL Стр. E42-E53  MT190..H.A..AD10-ИК-AL Стр. E54-E55	90°	25-50	18	 Стр. B43		
		25-32	10	 Стр. B4						
	25-50	18	 Стр. B43							
	25-50	10	 Стр. B4							
	30-32	10	 Стр. B4							
	40-50	18	 Стр. B43							
Фрезерование карманов со сверлением  MT190LB...XD19-ИК-AL-HSC MT190LB...XD19-ИК-AL Стр. E60-E61	90°	40-50	50-100	  Стр. B4, B43	•	•	•	•
Фрезерование пазов и уступов  MT290L...XD19-ИК-AL-HSC MT290L...XD19-ИК-AL Стр. E62-E63	90°	50-125	36-114	 Стр. B43	•			
Фрезерование с осевой подачей  MT290Z...MO-ИК MT190Z...MO-ИК Стр. E66-E67	90°	32-63 16-50	8	 Стр. B17	•	•		•