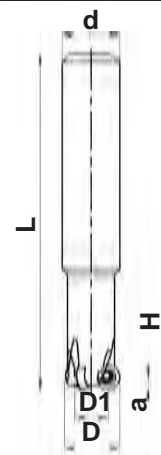


MT200/100



MT100..-T

Концевые фрезы с круглыми СМП



- *Высокая эффективность фрезерования титана.
- *Возможна обработка с одновременным движением по трем координатам.
- *Низкие силы резания за счет агрессивной геометрии пластин.



MT100-W...RD08-T

нормальное исполнение

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 В*

Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	kg		Кол.		
	D	a	D1	H	L	d							
MT100-012W16R01RD08-T	12	4	4	45	90	16	1	30000	0,2	RDHX0802MOEN-T	1	T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-016W16R02RD08-T	16	4	8	50	110	16	2	28000	0,2		2		
MT100-020W20R03RD08-T	20	4	12	60	116	20	3	26000	0,4		3		
MT100-025W25R04RD08-T	25	4	17	80	142	25	4	22500	0,7		4		

MT100-W...RP10-T

нормальное исполнение

MT100-020W20R02RP10-T	20	5	10	50	100	20	2	23000	0,4	RP..X10T3MOEN-T	2	T300755-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-025W25R03RP10-T	25	5	15	60	116	25	3	22000	0,7		3		
MT100-032W25R04RP10-T	32	5	22	84	140	25	4	17500	0,9		4		

MT100-W...RP12-T

нормальное исполнение

MT100-020W20R01RP12-T	20	6	8	40	106	20	1	25000	0,4	RP..X1204MOEN-T	1	T400955-15	7015-T 5,5 Nm
MT100-025W25R02RP12-T	25	6	12	50	106	25	2	22000	0,7		2		
MT100-032W25R03RP12-T	32	6	20	50	140	25	3	15000	0,9		3		
MT100-040W32R04RP12-T	40	6	28	100	160	32	4	12000	1,1		4		
MT100-050W32R05RP12-T	50	6	38	109	180	32	5	10000	1,6		5		

MT100-W...RP16-T

нормальное исполнение

MT100-025W25R01RP16-T	25	8	9	55	115	25	1	17000	0,7	RPHX1605MOEN-T	1	T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT100-032W25R02RP16-T	32	8	16	70	130	25	2	15600	0,9		2		
MT100-040W32R03RP16-T	40	8	24	70	140	32	3	12000	1,1		3		
MT100-050W32R04RP16-T	50	8	34	80	150	32	4	10000	1,4		4		

MT100-W...RP20-T

нормальное исполнение

MT100-025W25R01RP20-T	25	10	5	50	110	25	1	10000	0,7	RP..X2006MOEN-T	1	T501155-20	7020-T 9,0 Nm
MT100-040W32R02RP20-T	40	10	20	80	140	32	2	8000	1,1		2		
MT100-050W32R03RP20-T	50	10	30	80	140	32	3	5000	1,4		3		

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".