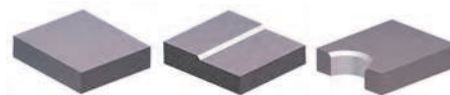


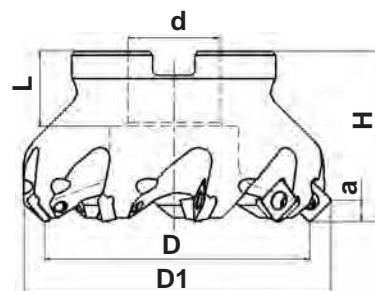
MT100L/MT245



MT245...SO09...-T Торцовые фрезы 45° для обработки титановых сплавов



- *Положительная геометрия.
- *Низкие силы резания.
- *Лучшая конструкция для обрабатывающих центров.
- *Фрезерование титановых и жаропрочных сплавов.



нормальный шаг

Глубина резания до 5 мм

Обозначение	Размеры, мм							n _{max} RPM	кг	Кол.	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
	D	a	D1	L	H	d	Z					
MT245-032A16R04SO09-IK-T	32	5	42,5	19	40	16	4	22000	0,1	4	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
MT245-040A16R05SO09-IK-T	40	5	50,5	19	40	16	5	19500	0,2			
MT245-050A22R06SO09-IK-T	50	5	60,5	20	40	22	6	17500	0,4			
MT245-063A22R07SO09-IK-T	63	5	73,5	20	40	22	7	15500	0,6			
MT245-080B27R09SO09-IK-T	80	5	92,5	22	50	27	9	13500	0,8			
MT245-100B32R11SO09-IK-T	100	5	110,5	25	50	32	11	12000	1,4			
MT245-125B40R14SO09-IK-T	125	5	135,5	29	63	40	14	10500	2,8			

мелкий шаг

MT245-032A16R05SO09-IK-T	32	5	42,5	19	40	16	5	22000	0,1	5	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
MT245-040A16R06SO09-IK-T	40	5	50,5	19	40	16	6	19500	0,2			
MT245-050A22R07SO09-IK-T	50	5	60,5	20	40	22	7	17500	0,4			
MT245-063A22R09SO09-IK-T	63	5	73,5	20	40	22	9	15500	0,6			
MT245-080B27R11SO09-IK-T	80	5	92,5	22	50	27	11	13500	0,8			
MT245-100B32R13SO09-IK-T	100	5	110,5	25	50	32	13	12000	1,4			
MT245-125B40R16SO09-IK-T	125	5	135,5	29	63	40	16	10500	2,8			

	Марка твердого сплава						Основные размеры				
	P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r
	HCS35						мм				
SOHW09T308EN							9,525	9,525	3,97	4,0	0,8