

MT290/190

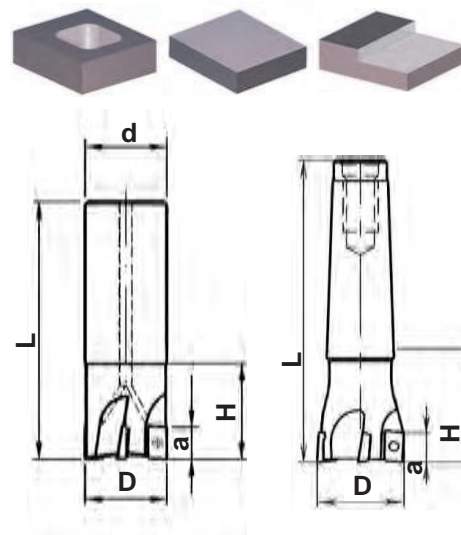


MT190...BO12...-T

Концевые фрезы 90° для обработки ТИТАНОВЫХ СПЛАВОВ



** Высокоэффективное фрезерование титановых и никелевых сплавов.*
*Радиусное исполнение 0,8; 3,0 и 4,0 мм.



MT190-W...BO12...-T

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	kg	Image	Кол.	Image	Image
	D	a	H	L	d	Z						
MT190-025W25R02BO12-ИК-T	25	10	39	95	25	2	20000	0,2	BOHW12T308ER BOHW12T330ER BOHW12T340ER	2	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
MT190-025W25R03BO12-ИК-T	25	10	39	95	25	3	20000	0,2		3		
MT190-032W32R04BO12-ИК-T	32	10	37	97	32	4	16000	0,4		4		
MT190-040W32R05BO12-ИК-T	40	10	50	110	32	5	13500	0,6		5		
MT190-050W40R06BO12-ИК-T	50	10	70	140	40	6	10000	0,7		6		

MT190-Z...BO12...-T

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

MT190-025Z25R02BO12-ИК-T	25	10	100	200	25	2	20000	0,4	BOHW12T308ER BOHW12T330ER BOHW12T340ER	2	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
MT190-025Z25R03BO12-ИК-T	25	10	100	200	25	3	20000	0,4		3		
MT190-032Z32R04BO12-ИК-T	32	10	100	200	32	4	12000	0,6		4		
MT190-040Z32R05BO12-ИК-T	40	10	50	250	32	5	10000	0,9		5		
MT190-050Z40R06BO12-ИК-T	50	10	70	250	40	6	8000	1,2		6		

MT190-МК...BO12-T

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

MT190-025МК3R02BO12-T	25	10	43	124	МК3	2	20000	0,3	BOHW12T308ER BOHW12T330ER BOHW12T340ER	2	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
MT190-025МК3R03BO12-T	25	10	43	124	МК3	3	20000	0,3		3		
MT190-032МК3R04BO12-T	32	10	43	124	МК3	4	16000	0,4		4		
MT190-040МК4R05BO12-T	40	10	54,5	157	МК4	5	13500	0,8		5		
MT190-050МК4R06BO12-T	50	10	54,5	157	МК4	6	10000	1,0		6		

Image	Марка твердого сплава						Основные размеры									
	P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r					
												мм				
BOHW12T308ER							●					9,525	13,0	3,97	4,0	0,8
BOHW12T330ER							●					9,525	13,0	3,97	4,0	3,0
BOHW12T340ER							●					9,525	13,0	3,97	4,0	4,0

