

MT190/190L

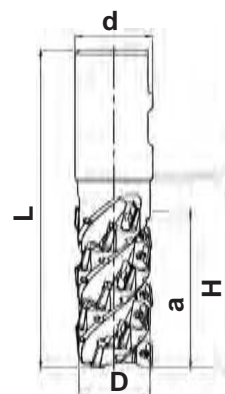


MT190L... AD10...-T

Концевые торцово-цилиндрические фрезы для обработки титановых сплавов



- *Специальная конструкция для обработки высокопрочных титановых сплавов с внутренней подачей СОЖ.
- *Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП.
- *Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование с применением СОЖ.
- *Каждая режущая спираль - один эффективный зуб.



MT190L-W...AD10...-T

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B

Обозначение	Размеры, мм						nmax RPM	kg		Кол.		
	D	a	H	L	d	Z						
MT190L-025W25R02AD10-36-1K-T	25	36	49	105	25	2	33200	0,3	ADKT10T3..ER-T	8	T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm
MT190L-030W32R03AD10-36-1K-T	30	36	50	110	32	3	30200	0,51				
MT190L-030W32R03AD10-56-1K-T*	30	56	68	128	32	3	26000	0,56				
MT190L-032W32R03AD10-36-1K-T	32	36	55	115	32	3	30200	0,4				
MT190L-032W32R03AD10-56-1K-T*	32	56	68	128	32	3	26000	0,4				
MT190L-036W40R03AD10-36-1K-T	36	36	55	125	40	3	28700	0,7				
MT190L-036W40R04AD10-36-1K-T	36	36	55	125	40	4	28700	0,7				
MT190L-036W40R04AD10-56-1K-T	36	56	68	138	40	4	27700	0,7				
MT190L-040W40R03AD10-56-1K-T	40	56	68	140	40	3	27700	0,75				
MT190L-040W40R04AD10-56-1K-T	40	56	68	140	40	4	27700	0,7				
MT190L-040W40R04AD10-83-1K-T	40	83	105	175	40	4	23000	1,8				

* Только для фрезерования уступов с $a \leq 0.3xD$

Пластины, имеющие радиус более 0,8 мм, устанавливаются только на торце фрезы

	Марка твердого сплава						Основные размеры									
	P		M		K		S		H		ic	l	s	d1	r	b
	HCS30		HCS30				HCS30	HCS35			мм					
ADKT10T304ER-T	○		●				●	●			6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8
ADKT10T308ER-T	○		●				●	●			6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T316ER-T	○		●				●	●			6,8	10,0	3,97	2,8	1,6	0,8
ADKT10T320ER-T	○		●				●	●			6,8	10,0	3,97	2,8	2,0	2,1
ADKT10T325ER-T	○		●				●	●			6,8	10,0	3,97	2,8	2,5	1,6
ADKT10T332ER-T	○		●				●	●			6,8	10,0	3,97	2,8	3,2	1,5
ADKT10T340ER-T	○		●				●	●			6,8	10,0	3,97	2,8	4,0	-