



# СКИФ-М

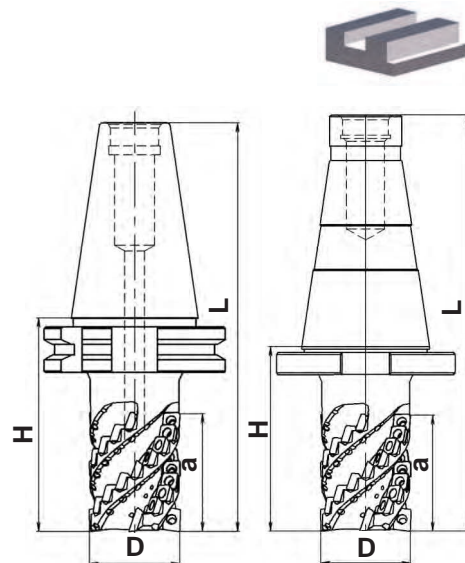
## Фрезы для авиационных материалов

### MT190L...-T

### Концевые торцово-цилиндрические фрезы для обработки титановых сплавов



\*Специальная конструкция для обработки высокопрочных титановых сплавов.  
 \*Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование с применением СОЖ.  
 \*Каждая режущая спираль - один эффективный зуб.



### MT190L-SK...SO09...-T

Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN2080

Обозначение	Размеры, мм						Pmax RPM	кг	BOHW12T308ER + SOHW09T308EN	Кол.	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
	D	a	H	L	d	Z						
MT190L-040SK50R03SO09-056-T	40	56	103	230	SK50	3	17000	2,4		3+21		
MT190L-040SK50R03SO09-090-T	40	90	133	260	SK50	3	16500	2,7		3+36		
MT190L-040SK50R03SO09-100-T	40	100	143	270	SK50	3	16500	2,7		3+42		
MT190L-050SK50R04SO09-076-T	50	76	123	250	SK50	4	15500	3,7		4+40		
MT190L-050SK50R04SO09-090-T	50	90	133	260	SK50	4	15000	3,9		4+48		
MT190L-050SK50R04SO09-100-T	50	100	143	270	SK50	4	15000	3,9		4+56		

### MT190L-NC...SO09...-T

Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN 69871 Форма А

Обозначение	Размеры, мм						Pmax RPM	кг	BOHW12T308ER + SOHW09T308EN	Кол.	T350760-10	7010-TP 3,0 Nm
	D	a	H	L	d	Z						
MT190L-040NC50R03SO09-056-1K-T	40	56	103	205	NC50	3	17000	2,2		3+21		
MT190L-040NC50R03SO09-090-1K-T	40	90	133	235	NC50	3	16500	2,7		3+36		
MT190L-040NC50R03SO09-100-1K-T	40	100	143	245	NC50	3	16500	2,7		3+42		
MT190L-050NC50R04SO09-076-1K-T	50	76	123	225	NC50	4	15500	3,5		4+40		
MT190L-050NC50R04SO09-090-1K-T	50	90	133	235	NC50	4	15000	3,7		4+48		
MT190L-050NC50R04SO09-100-1K-T	50	100	143	245	NC50	4	15000	3,7		4+56		

Обозначение	Марка твердого сплава						Основные размеры				
	P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r
							мм				
BOHW12T308ER					●		9,525	13,0	3,97	4,0	0,8
SOHW09T308EN					●		9,525	9,525	3,97	4,0	0,8

