

MT190L

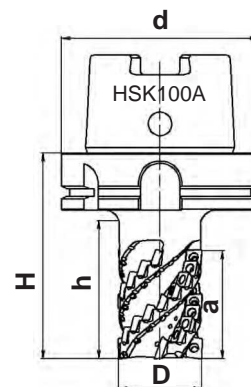


MT190L...-T

Концевые торцово-цилиндрические фрезы для обработки титановых сплавов



- *Специальная конструкция для обработки высокопрочных титановых сплавов.
- *Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование с применением СОЖ.
- *Каждая режущая спираль - один эффективный зуб.
- *При фрезеровании необходима непрерывная подача в зону резания СОЖ под давлением.



MT190L-H100A...SO9...-T

Хвостовик полый конический типа HSK

| Обозначение | Размеры, мм | | | | | | n _{max} RPM | | Кол. | | |
|---------------------------------|-------------|-----|-----|-----|-----|---|-------------------------|-----------------------------------|------|------------|-------------------|
| | D | a | H | h | d | Z | | | | | |
| MT190L-040H100AR03SO09-056-IK-T | 40 | 56 | 114 | 70 | 100 | 3 | 17000 | BOHW12T308ER + SOHW09T308EN | 3+21 | T350760-10 | 7010-TP 3,0 Nm |
| MT190L-040H100AR03SO09-090-IK-T | 40 | 90 | 144 | 100 | 100 | 3 | 16500 | | 3+36 | | |
| MT190L-040H100AR03SO09-100-IK-T | 40 | 100 | 154 | 110 | 100 | 3 | 16500 | | 3+42 | | |
| MT190L-050H100AR04SO09-076-IK-T | 50 | 76 | 129 | 85 | 100 | 4 | 15500 | | 4+40 | | |
| MT190L-050H100AR04SO09-090-IK-T | 50 | 90 | 131 | 87 | 100 | 4 | 15000 | | 4+48 | | |
| MT190L-050H100AR04SO09-100-IK-T | 50 | 100 | 154 | 125 | 100 | 4 | 15000 | | 4+56 | | |

| | Марка твердого сплава | | | | | | Основные размеры | | | | |
|--------------|-----------------------|---|---|---|---|---|------------------|-------|------|-----|-----|
| | P | M | K | N | S | H | ic | l | S | d1 | r |
| | HCS35 | | | | | | | | | | |
| BOHW12T308ER | | | | | | | 9,525 | 13,0 | 3,97 | 4,0 | 0,8 |
| SOHW09T308EN | | | | | | | 9,525 | 9,525 | 3,97 | 4,0 | 0,8 |