

# MT190L

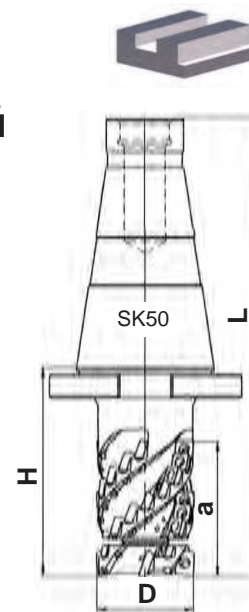


## MT190L...+18A...-T

Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью для обработки титановых сплавов



\*Специальная конструкция для обработки высокопрочных титановых сплавов.  
 \*Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.  
 \*При фрезеровании необходима непрерывная подача в зону резания СОЖ под давлением.  
**Нормальный шаг** для эффективного черного фрезерования пазов и карманов.  
**Мелкий шаг** для периферийного фрезерования.



### MT190L...SK50...SO09...+18A...-T

нормальный шаг

Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN2080

Обозначение	Размеры, мм					n <sub>max</sub> RPM	m <sub>kg</sub>	Кол.	Код	H	S	r
	D	a	H	L	Z							
MT190L-050SK50R04SO09-058+18A-1K-T	50	76	119	236	4	15000	3,1	BOHW12T308ER + SOHW09T308EN	4+40	E290L-X050R04SO09	H103600-08S	T350760-10 7010-TP 3,0 Nm
MT190L-050SK50R04SO09-072+18A-1K-T	50	90	133	260	4	14500	3,6		4+48			
MT190L-050SK50R04SO09-082+18A-1K-T	50	100	143	270	4	14500	3,7		4+56			
MT190L-063SK50R05SO09-072+18A-1K-T	63	90	133	260	5	14000	4,1		5+60	E290L-X063R05SO09	H123600-10S	
MT190L-063SK50R05SO09-082+18A-1K-T	63	100	143	270	5	14000	4,3		5+70			
MT190L-063SK50R05SO09-098+18A-1K-T	63	116	163	290	5	13500	4,7		5+80	E290L-X080R06SO09	H164500-14S	
MT190L-080SK50R06SO09-098+18A-1K-T	80	116	163	290	6	10500	6,3		6+96			
MT190L-080SK50R06SO09-131+18A-1K-T	80	149	186	313	6	10500	8,0		6+126			

мелкий шаг

MT190L-063SK50R06SO09-072+18A-1K-T	63	90	133	260	6	14500	4,1	BOHW12T308ER + SOHW09T308EN	6+72	E290L-X063R06SO09	H123600-10S	T350760-10 7010-TP 3,0 Nm
MT190L-063SK50R06SO09-082+18A-1K-T	63	100	143	270	6	14500	4,2		6+84			
MT190L-063SK50R06SO09-098+18A-1K-T	63	116	163	290	6	13500	4,7		6+96			
MT190L-080SK50R07SO09-098+18A-1K-T	80	116	163	290	7	10500	6,3		7+112	E290L-X080R07SO09	H164500-14S	
MT190L-080SK50R07SO09-131+18A-1K-T	80	149	186	313	7	10500	8,0		7+147			

ic	l	S	d1	r	Марка твердого сплава						Основные размеры					
					P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r	
					HCS35						мм					
BOHW12T308ER												9,525	13,0	3,97	4,0	0,8
SOHW09T308EN												9,525	9,525	3,97	4,0	0,8