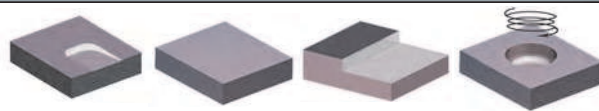




СКИФ-М

Фрезы для авиационных материалов

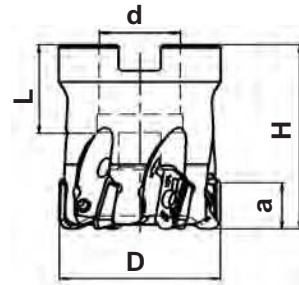
MT290...-AL



Торцовые фрезы для обработки алюминиевых сплавов



*Корпус фрезы адаптирован для пластин с радиусом при вершине от 0,4 до 4,0 мм.
 *Скорость резания:
 - для фрез исполнения HSC с СМП XDHX19... до 5000 м/мин;
 - для фрез с СМП XDHT19... - до 2000 м/мин.
 *При работе с частотами вращения шпинделя свыше 8000 об/мин необходима дополнительная балансировка фрезы совместно с оправкой по классу G2,5 ISO 1940.



MT290...XD19-ИК-AL-HSC

высокоскоростное резание до 5000 м/мин

Глубина резания до 18 мм

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	кг		Кол.		
	D	a	L	H	d	Z						
MT290-040A16R03XD19-ИК-AL-HSC	40	18	19	50	16	3	35700	0,3		3		7015-T 5,0 Nm
MT290-040A16R04XD19-ИК-AL-HSC	40	18	19	50	16	4	35700	0,3				
MT290-050A22R04XD19-ИК-AL-HSC	50	18	20	50	22	4	31900	0,3				
MT290-063A22R05XD19-ИК-AL-HSC	63	18	20	50	22	5	28500	0,5				
MT290-080A27R06XD19-ИК-AL-HSC	80	18	22	50	27	6	25000	0,9				
MT290-100A32R07XD19-ИК-AL-HSC	100	18	25	50	32	7	23000	1,3				
MT290-125A40R08XD19-ИК-AL-HSC	125	18	29	69	40	8	20000	2,5				

MT290...XD19-ИК-AL

скорость резания до 2000 м/мин

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	кг		Кол.		
	D	a	L	H	d	Z						
MT290-040A16R03XD19-ИК-AL	50	18	19	50	16	3	24900	0,3		3		7015-T 6,0 Nm
MT290-040A16R04XD19-ИК-AL	50	18	19	50	16	4	24900	0,3				
MT290-050A22R04XD19-ИК-AL	50	18	20	50	22	4	21600	0,3				
MT290-063A22R05XD19-ИК-AL	63	18	20	50	22	5	18800	0,5				
MT290-080A27R06XD19-ИК-AL	80	18	22	50	27	6	16400	0,9				
MT290-100A32R07XD19-ИК-AL	100	18	25	50	32	7	14500	1,3				
MT290-125A40R08XD19-ИК-AL	125	18	29	69	40	8	12800	2,5				

		Марка твердого сплава						Основные размеры									
		P	M	K	N	S	H	ic	l	s	d1	r	b	α			
					HWN15												
					HCN10												

