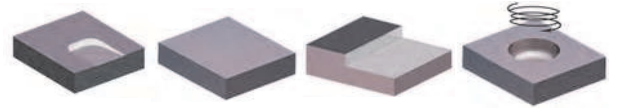


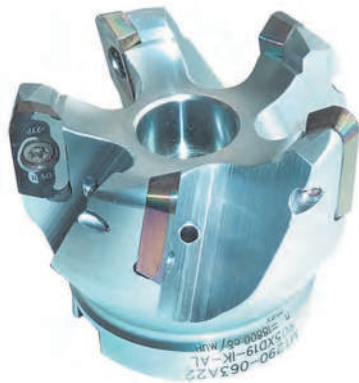
# MT290



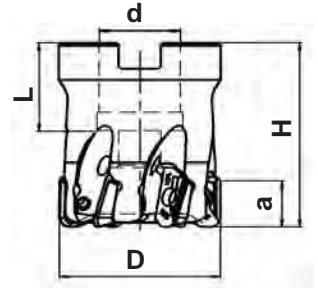
## MT290...-R5...-AL



### Торцовые фрезы для обработки алюминиевых сплавов



\*Корпус фрезы адаптирован для пластин с радиусом при вершине 5,0 мм.  
 \*Скорость резания:  
 - для фрез исполнения HSC с СМП XDHX19... до 5000 м/мин;  
 - для фрез с СМП XDHT19... - до 2000 м/мин.  
 \*При работе с частотами вращения шпинделя свыше 8000 об/мин необходима дополнительная балансировка фрезы совместно с оправкой по классу G2,5 ISO 1940.



### MT290...XD19-R5-IK-AL-HSC

высокоскоростное резание до 5000 м/мин

Глубина резания до 18 мм

Обозначение	Размеры, мм						nmax RPM	kg		Кол.		
	D	a	L	H	d	Z						
MT290-040A16R03XD19-R5-IK-AL-HSC	40	18	19	50	16	3	35700	0,3		3		7015-T 5,0 Nm
MT290-040A16R04XD19-R5-IK-AL-HSC	40	18	19	50	16	4	35700	0,3		4		
MT290-050A22R04XD19-R5-IK-AL-HSC	50	18	20	50	22	4	31900	0,3		4		
MT290-063A22R05XD19-R5-IK-AL-HSC	63	18	20	50	22	5	28500	0,5		5		
MT290-080A27R06XD19-R5-IK-AL-HSC	80	18	22	50	27	6	25000	0,9		6		
MT290-100A32R07XD19-R5-IK-AL-HSC	100	18	25	50	32	7	23000	1,3		7		
MT290-125A40R08XD19-R5-IK-AL-HSC	125	18	29	69	40	8	26000	2,5		8		

### MT290...XD19-R5-IK-AL

скорость резания до 2000 м/мин

MT290-040A16R03XD19-R5-IK-AL	50	18	19	50	16	3	24900	0,3		3		7015-T 6,0 Nm
MT290-040A16R04XD19-R5-IK-AL	50	18	19	50	16	4	24900	0,3		4		
MT290-050A22R04XD19-R5-IK-AL	50	18	20	50	22	4	21600	0,3		4		
MT290-063A22R05XD19-R5-IK-AL	63	18	20	50	22	5	18800	0,5		5		
MT290-080A27R06XD19-R5-IK-AL	80	18	22	50	27	6	16400	0,9		6		
MT290-100A32R07XD19-R5-IK-AL	100	18	25	50	32	7	14500	1,3		7		
MT290-125A40R08XD19-R5-IK-AL	125	18	29	69	40	8	12800	2,5		8		

		Марка твердого сплава						Основные размеры						
		P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r	b	α
		HWN15		HCN10				мм						
XDHT190450FR-AL	XDHX190450FR-AL				●	●		9,52	19,0	4,76	4,65	5,0	-	15