



СКИФ-М

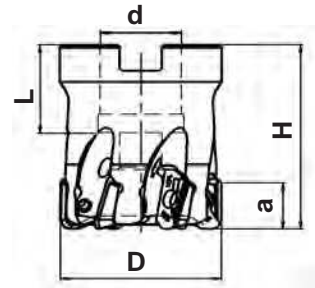
Фрезы для авиационных материалов

MT290...-AL

Торцовые фрезы для обработки алюминиевых сплавов



*Корпус фрезы адаптирован для пластин с радиусом при вершине от 0,4 до 4,0 мм.
 *Скорость резания: до 3500 м/мин.
 *При работе с частотами вращения шпинделя свыше 8000 об/мин необходима дополнительная балансировка фрезы совместно с оправкой по классу G2,5 ISO 1940.



MT290...AD10-IK-AL

высокоскоростное резание до 3500 м/мин

Глубина резания до 10 мм

Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	кг		Кол.		
	D	a	L	H	d	Z						
MT290-032A16R04AD10-IK-AL	32	10	19	40	16	4	39800	0,2		4		7008-TP 1,8 Nm
MT290-040A16R04AD10-IK-AL	40	10	19	40	16	4	35500	0,2		4		
MT290-050A22R05AD10-IK-AL	50	10	20	40	22	5	31800	0,3		5		
MT290-063A22R06AD10-IK-AL	63	10	20	40	22	6	28300	0,5		6		
MT290-080A27R08AD10-IK-AL	80	10	22	50	27	8	25100	0,9		8		
MT290-100A32R10AD10-IK-AL	100	10	25	50	32	10	22500	1,3		10		

	Марка твердого сплава						Основные размеры											
	P	M	K	N	S	H	ic	l	s	d1	r	b						
				HWN15	HCN10													
	мм																	
ADHT10T302FR-AL	ADKT10T302FR-AL				●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	0,2	2,0
ADHT10T304FR-AL	ADKT10T304FR-AL				●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8
ADHT10T308FR-AL	ADKT10T308FR-AL				●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADHT10T312FR-AL					●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	1,2	1,4
ADHT10T316FR-AL					●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	1,6	1,4
ADHT10T320FR-AL	ADKT10T320FR-AL				●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	2,0	1,4
ADHT10T325FR-AL	ADKT10T325FR-AL				●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	2,5	1,4
ADHT10T332FR-AL					●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	3,2	0,8
ADHT10T340FR-AL					●	●							6,8	10,0	3,97	2,8	4,0	-

