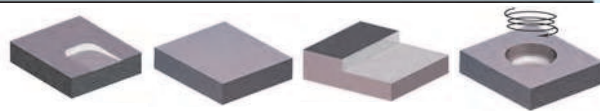


# MT290

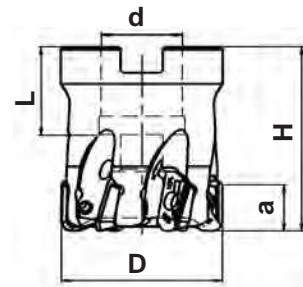


## MT290...-R5...-AL

### Торцовые фрезы для обработки алюминиевых сплавов



\*Корпус фрезы адаптирован для пластин с радиусом при вершине 5,0 мм.  
 \*Скорость резания: до 3500 м/мин.  
 \*При работе с частотами вращения шпинделя свыше 8000 об/мин необходима дополнительная балансировка фрезы совместно с оправкой по классу G2,5 ISO 1940.



### MT290...AD10-R5-IK-AL *высокоскоростное резание до 3500 м/мин*

Глубина резания до 10 мм

Обозначение	Размеры, мм						n <sub>max</sub> RPM	kg		Кол.		
	D	a	L	H	d	Z						
MT290-032A16R04AD10-R5-IK-AL	32	10	19	40	16	4	39800	0,2		4	T250555-08AP	7008-TP 1,8 Nm
MT290-040A16R04AD10-R5-IK-AL	40	10	19	40	16	4	35500	0,2		4		
MT290-050A22R05AD10-R5-IK-AL	50	10	20	40	22	5	31800	0,3		5		
MT290-063A22R06AD10-R5-IK-AL	63	10	20	40	22	6	28300	0,5		6		
MT290-080A27R08AD10-R5-IK-AL	80	10	22	50	27	8	25100	0,9		8		
MT290-100A32R10AD10-R5-IK-AL	100	10	25	50	32	10	22500	1,3		10		

	Марка твердого сплава						Основные размеры					
	P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r	b
							мм					
ADHT10T350FR-AL				●	●		6,8	10,0	3,97	2,8	5,0	-

