

# MT190

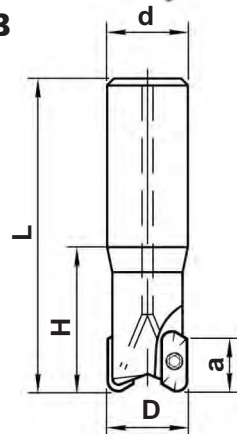


## MT190...-R5...-AL

### Концевые фрезы для обработки алюминиевых сплавов



- \* Возможно косое осевое врезание.
- \* Корпус фрезы адаптирован для пластин с радиусом при вершине 5,0 мм.
- \* Скорость резания:
  - для фрез исполнения HSC с СМП XDHX19... до 5000 м/мин;
  - для фрез с СМП XDHT19... - до 2000 м/мин.
- \* При работе с частотами вращения шпинделя свыше 8000 об/мин необходима дополнительная балансировка фрезы совместно с оправкой по классу G2,5 ISO 1940.



### MT190-Z...XD19-R5-IK-AL-HSC *высокоскоростное резание до 5000 м/мин* Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

Обозначение	Размеры, мм						n <sub>max</sub> RPM	m <sub>к</sub> кг		Кол.		
	D	a	H	L	d	Z						
MT190-025Z25R02XD19-R5-L125-IK-AL-HSC	25	18	50	125	25	2	40000	0,3	XDHX190450FR-AL	2	T400855-15A	7015-T 5,0 Nm
MT190-025Z25R02XD19-R5-L200-IK-AL-HSC	25	18	65	200	25	2	18000	0,6		2		
MT190-032Z32R03XD19-R5-L150-IK-AL-HSC	32	18	50	150	32	3	33500	0,6		3	T400955-15A	
MT190-032Z32R02XD19-R5-L200-IK-AL-HSC	32	18	80	200	32	2	20000	0,8		2		
MT190-040Z32R03XD19-R5-L150-IK-AL-HSC	40	18	50	150	32	3	31300	1,0		3		
MT190-040Z32R03XD19-R5-L200-IK-AL-HSC	40	18	65	200	32	3	26800	1,2		3		
MT190-040Z32R03XD19-R5-L250-IK-AL-HSC	40	18	80	250	32	3	22300	1,5		3		
MT190-050Z40R04XD19-R5-L150-IK-AL-HSC	50	18	50	150	40	4	27900	1,5		4		
MT190-050Z40R04XD19-R5-L200-IK-AL-HSC	50	18	65	200	40	4	23900	1,7		4		
MT190-050Z40R04XD19-R5-L250-IK-AL-HSC	50	18	80	250	40	4	20000	2,0		4		

### MT190-Z...XD19-R5-IK-AL *скорость резания до 2000 м/мин* Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

MT190-025Z25R02XD19-R5-L125-IK-AL	25	18	50	125	25	2	32000	0,3	XDHT190450FR-AL	2	T400855-15A	7015-T 6,0 Nm
MT190-025Z25R02XD19-R5-L200-IK-AL	25	18	65	200	25	2	15000	0,6		2		
MT190-032Z32R03XD19-R5-L150-IK-AL	32	18	50	150	32	3	25000	0,6		3	T400955-15A	
MT190-032Z32R02XD19-R5-L200-IK-AL	32	18	80	200	32	2	16600	0,8		2		
MT190-040Z32R03XD19-R5-L150-IK-AL	40	18	50	150	32	3	21800	1,0		3		
MT190-040Z32R03XD19-R5-L200-IK-AL	40	18	65	200	32	3	18700	1,2		3		
MT190-040Z32R03XD19-R5-L250-IK-AL	40	18	80	250	32	3	15600	1,5		3		
MT190-050Z40R04XD19-R5-L150-IK-AL	50	18	50	150	40	4	18900	1,5		4		
MT190-050Z40R04XD19-R5-L200-IK-AL	50	18	65	200	40	4	16200	1,7		4		
MT190-050Z40R04XD19-R5-L250-IK-AL	50	18	80	250	40	4	13500	2,0		4		