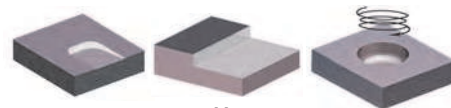


MT190..-B

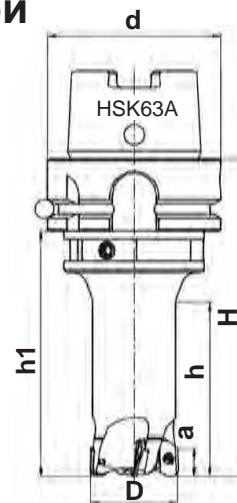


MT190...-R5...-AL-B

Балансируемые концевые фрезы для высокоскоростной обработки алюминиевых сплавов



- *Возможно косоое осевое врезание.
- *Корпус фрезы адаптирован для пластин с радиусом при вершине 5,0 мм.
- *После каждой смены пластин или повороте режущей кромки перед установкой на станок необходима повторная балансировка фрезы.
- *Новый механизм балансировки гарантирует достижение и поддержание класса G2,5 ISO 1940.



MT190-H63A...XD19-R5-IK-AL-B *высокоскоростное резание до 2000 м/мин* Хвостовик полый конический HSK DIN 69893

Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	m _к кг		Кол.		
	D	a	H	h	h1	d							
MT190-025H63AR02XD19-R5-H105-IK-AL-B	25	18	105	50	79	63	2	32000	0,45	XDHT1904...FR-AL	2	T400855-15A	7015-T 6,0 Nm
MT190-025H63AR02XD19-R5-H115-IK-AL-B	25	18	115	63	89	63	2	30000	0,48		2		
MT190-032H63AR02XD19-R5-H115-IK-AL-B	32	18	115	63	79	63	2	27200	0,50		2	T400955-15A	
MT190-032H63AR02XD19-R5-H135-IK-AL-B	32	18	135	80	109	63	2	25000	0,63		2		
MT190-032H63AR03XD19-R5-H115-IK-AL-B	32	18	115	63	89	63	3	27200	0,50		3		
MT190-032H63AR03XD19-R5-H135-IK-AL-B	32	18	135	80	109	63	3	25000	0,63		3		
MT190-040H63AR03XD19-R5-H115-IK-AL-B	40	18	115	63	89	63	3	24900	0,50		3		
MT190-040H63AR03XD19-R5-H135-IK-AL-B	40	18	135	80	109	63	3	24000	0,53		3		
MT190-050H63AR03XD19-R5-H115-IK-AL-B	50	18	115	63	89	63	3	21600	0,78		3		
MT190-050H63AR03XD19-R5-H155-IK-AL-B	50	18	155	100	129	63	3	20300	1,40		3		
MT190-050H63AR04XD19-R5-H115-IK-AL-B	50	18	115	63	89	63	4	21600	0,72		4		
MT190-050H63AR04XD19-R5-H155-IK-AL-B	50	18	155	100	129	63	4	20300	1,33		4		

Балансировочный элемент	Винт балансировки	Ключ балансировки
B510805	H600500-30	7003H