

MT190..-B

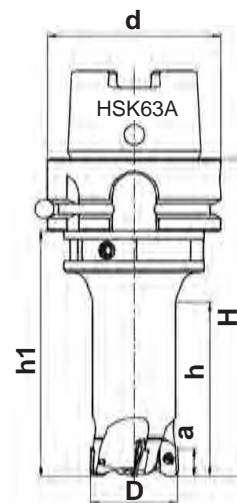


MT190...-R5...-AL-B

Балансируемые концевые фрезы для обработки алюминиевых сплавов



- *Возможно косое осевое врезание.
- *Корпус фрезы адаптирован для пластин с радиусом при вершине 5,0 мм.
- *После каждой смены пластин или повороте. режущей кромки перед установкой на станок необходима повторная балансировка фрезы
- *Новый механизм балансировки гарантирует достижение и поддержание класса G2,5 ISO 1940.



MT190-H63A...AD10-R5-IK-AL-B *высокоскоростное резание до 3500 м/мин* Хвостовик полый конический HSK DIN 69893

Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	m _{max} кг		Кол.			
	D	a	H	h	h1	d								
MT190-025H63AR02AD10-R5-H115-IK-AL-B	25	10	115	63	89	63	2	39000	0,48	AD.T10T350FR-AL	2			
MT190-025H63AR03AD10-R5-H105-IK-AL-B	25	10	105	50	79	63	3	42000	0,45					3
MT190-025H63AR03AD10-R5-H115-IK-AL-B	25	10	115	63	89	63	3	39000	0,48					3
MT190-032H63AR03AD10-R5-H115-IK-AL-B	32	10	115	63	89	63	3	37200	0,57					3
MT190-032H63AR04AD10-R5-H115-IK-AL-B	32	10	115	63	89	63	4	37200	0,50					4
MT190-032H63AR04AD10-R5-H135-IK-AL-B	32	10	135	80	109	63	4	34000	0,63					4
MT190-040H63AR03AD10-R5-H115-IK-AL-B	40	10	115	63	89	63	3	35500	0,62					3
MT190-040H63AR04AD10-R5-H115-IK-AL-B	40	10	115	63	89	63	4	35500	0,60					4
MT190-040H63AR04AD10-R5-H135-IK-AL-B	40	10	135	80	109	63	4	33000	0,70					4
MT190-050H63AR03AD10-R5-H115-IK-AL-B	50	10	115	63	89	63	3	31800	0,94					3
MT190-050H63AR05AD10-R5-H115-IK-AL-B	50	10	115	63	89	63	5	31800	0,90					5
MT190-050H63AR05AD10-R5-H155-IK-AL-B	50	10	155	100	129	63	5	30000	1,03					5

Балансировочный элемент	Винт балансировки	Ключ балансировки
B510805	H600500-30	7003H