



СКИФ-М

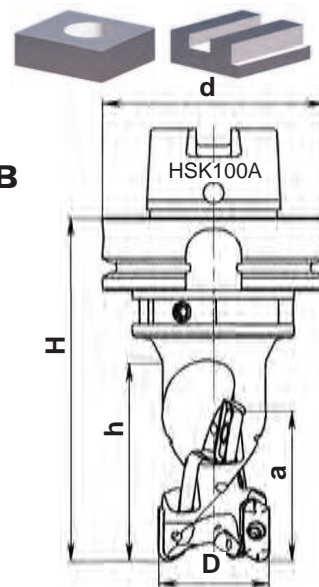
Фрезы для авиационных материалов

MT190LB...-AL-B

Балансируемые концевые торцово-цилиндрические фрезы-сверла для обработки алюминиевых сплавов



*Новое поколение фрез с полным перекрытием СМП для высокоскоростного концевое фрезерования с одновременным движением по трем координатам.
 *Эффективное фрезерование глубоких закрытых контуров авиационных деталей из высокопрочных алюминиевых сплавов.
 *Корпус фрезы адаптирован для пластин на торце с радиусом при вершине от 0,4 до 4,0 мм.
 *Пластины с радиусом при вершине $r > 0,4$ мм устанавливаются **ТОЛЬКО** на торец фрезы.
 *После каждой смены пластин или повороте режущей кромки перед установкой на станок необходима повторная балансировка фрезы.
 *Новый механизм балансировки гарантирует достижение и поддержание класса G2,5.



Хвостовик полый конический типа HSK
DIN69893

MT190LB-H..A...XD19-IK-AL-HSC-B

высокоскоростное резание до 5000 м/мин

Обозначение	Размеры, мм						Pmax RPM	кг	периферийные пластины		торцовые пластины		Кол.	Кол.	Кол.	Кол.
	D	a	H	h	d	Z			Кол.	Кол.						
MT190LB-040H100AR02XD19-50-IK-AL-HSC-B	40	50	125	70	100	2	31300	1,20	4	2	1	6+1	T400955-15A + T250555-08A	7015-T 5,0 Nm + 7008-TP 1,8 Nm		
MT190LB-040H100AR02XD19-70-IK-AL-HSC-B	40	70	145	90	100	2	26800	1,40	6	2	1	8+1				
MT190LB-050H100AR02XD19-70-IK-AL-HSC-B	50	70	145	90	100	2	27900	1,60	6	2	2	8+2				
MT190LB-050H100AR02XD19-85-IK-AL-HSC-B	50	85	155	100	100	2	23900	2,00	8	2	2	10+2				

MT190LB-H..A...XD19-IK-AL-B

скорость резания до 2000 м/мин

MT190LB-040H100AR02XD19-50-IK-AL-B	40	50	125	70	100	2	21800	1,20	4	2	1	6+1	T400955-15A + T250555-08A	7015-T 6,0 Nm + 7008-TP 1,8 Nm
MT190LB-040H100AR02XD19-70-IK-AL-B	40	70	145	90	100	2	18700	1,40	6	2	1	8+1		
MT190LB-050H100AR02XD19-70-IK-AL-B	50	70	145	90	100	2	18900	1,60	6	2	2	8+2		
MT190LB-050H100AR02XD19-85-IK-AL-B	50	85	155	100	100	2	16200	2,00	8	2	2	10+2		

Балансировочный элемент	Винт балансировки	Ключ балансировки
B510805	H600500-30	7003H