







Выбор дисковых фрез

Тип фрезы	Используемые СМП	Диапазон Ø, мм	Max ширина паза или уступа, мм	Обрабатываемый материал					Вид обработки				
				P	M	K	S	N	Черновая	Получист.	Чистовая		
	MT389-S...N Стр. F2-F3	SNEX11.. SNEX12..	100-1010	4-12	●●●	●●	●●	●●		●●●	●●	●	
	MT389-A...R Стр. F4	SNEX11.. SNEX12..	100-160	5-12	●●●	●●	●●	●●		●●●	●●	●	
	MT390...CN Стр. F6-F8	CN10.. CN12.. CN15..	80-315 100-315 125-315	14-18,5 19-24,3 24,5-30,5	●●●	●●	●●			●●●	●●	●	
		MT390K...MD Стр. F10-F13	MD09.. MD12..	80-200 80-315	12-16 16-22	●●●	●	●●●			●●●	●●●	●●●
			MT390K-S...N Стр. F14-F17	SD09.. SX12.. AD15.. TP22..	80-200 100-315 100-315 125-315	12-16 16-22 22-27 28-32	●●●	●	●●●			●●●	●●●
MT390K-R...N Стр. F18-F21	SD09.. SX12.. AD15.. TP22..		80-200 100-315 100-315 125-315	12-16 16-22 22-27 28-32	●●●	●	●●●			●●●	●●●	●●●	
	MT390K-S...R Стр. F22-F23		CC06.. SD09.. SX12.. AD15.. TP22..	80-200 80-200 100-315 100-315 125-315	4 7 9 11 16	●●●	●	●●●			●●●	●●●	●●●
	MT390K-R...R Стр. F24-F25		CC06.. SD09.. SX12.. AD15.. TP22..	80-200 80-200 100-315 100-315 125-315	4 7 9 11 16	●●●	●	●●●			●●●	●●●	●●●
		MT390K-S...L Стр. F26-F27	CC06.. SD09.. SX12.. AD15.. TP22..	80-200 80-200 100-315 100-315 125-315	4 7 9 11 16	●●●	●	●●●			●●●	●●●	●●●
		MT390K-R...L Стр. F28-F29	CC06.. SD09.. SX12.. AD15.. TP22..	80-200 80-200 100-315 100-315 125-315	4 7 9 11 16	●●●	●	●●●			●●●	●●●	●●●